

T24E-04-46全自动测量长治对刀速度快、精度高的日本美德龙对刀仪

产品名称	T24E-04-46全自动测量长治对刀速度快、精度高的日本美德龙对刀仪
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

心里永远存在客户，品质牢牢攥在手里，不松懈，不放松，华铨诺公司销售的产品多年来一直是这样的。美德龙是生产精密定位传感器的专业厂家。为工业领域的各行各业提供重复精度高且可靠、高性价比的“工业用传感器”，努力满足客户的自动化、节省人力、防止不合格品等需求。我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。日本美德龙metrol对刀仪在转动时进行长度、直径的动态测量，测量参数包含了机床主轴的端向跳动径向跳动误差，从而得到了刀具在高速加工时的“动态”的偏置值；同时，可以随时进行刀具参数的自动测量，从而极大消除了由于机床热变形引起的刀具参数的“改变”；测量结果自动更新到相应刀具的参数表中，完全避免人为对刀和参数输入带来的潜在风险。日本美德龙metrol对刀仪对刀具长度、直径的自动测量和数据更新修正。深圳华铨诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。

日本美德龙metrol参数：型号 P21；输出 NC(常闭)；预行程 无；行程 5；重复精度0.0005(条件：操作速度50~200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造IP67；接触力 1.5N；对刀面材质 超硬合金；表面加工 研磨4S；接点额定值 DC5V~DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 带LED时，需要限制电流，以免向LED流入 10mA以上的电流；电线3m 耐油性·4芯 3.7；拉伸强度 30N *小弯曲半径 R7；保护管 1m *小弯曲半径 R25；LED灯 常时亮灯 动作时熄灭；全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。

如果一个让品牌能做到让大部分客户称赞，并且客户介绍客户购买，这个品牌就是华铨诺公司销售的进口品牌产品。对刀仪碰撞发生的*主要的原因，对刀具的直径和长度输入错误；对工件的尺寸和其他相关的几何尺寸输入错误以及工件的初始位置定位错误；机床的工件坐标系设置错误，或者机床零点在加工过程中被重置，而产生变化，机床碰撞大多发生在机床快速移动过程中，这时候发生的碰撞的危害也*大，应**避免。有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。日本美德龙

metrol对刀仪的核心部件是由一个高精度的开关（测头），一个高硬度、高耐磨的硬质合金四面体（对刀探针）和一个信号传输接口器组成。四面体是用于与刀具进行接触，并通过安装在其下的挠性支撑杆，把力传至高精度开关；开关所发出的通、断信号，通过信号传输接口器，传输到数控系统中进行刀具方向识别、运算、补偿、存取等。日本美德龙metrol对刀仪的关键部件是由以上介绍的高精度开关（探头）、高硬度、高耐磨性的硬质合金四面体（探头）和信号传输连接器组成。

我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。提高对刀仪的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为对刀点。深圳华铖诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。

现在越来越多的用户加入华铖诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。对刀仪正常对刀是指操作员在启动数控程序之前，通过一定的测量手段，使刀位点与对刀点重合。可以用对刀仪对刀，其操作比较简单，测量数据也比较准确。深圳华铖诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。<http://foshan.11467.com/info/12992562.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13011666.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13012134.htm>