

电池CE认证标准及测试项目

产品名称	电池CE认证标准及测试项目
公司名称	深圳市优耐检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道陶元社区凯诚高新园1楼 &4楼
联系电话	18026248720 13699796815

产品详情

电

池产品出口欧盟地区需要办理ce认证，在欧洲经济区（欧洲联盟、欧洲自由贸易协会成员国，瑞士除外）市场上销售的商品中，CE标志的使用越来越多，加贴CE标志的商品表示其符合安全、卫生、环保和消费者保护等一系列欧洲指令所要表达的要求。电池同样不例外，电池做CE需要执行欧盟电池指令的要求。

电池ce认证办理检测标准如下：

电池环保标准2006/66/EC

电池EMC标准EN61000

电池安规标准：EN62133，EN60950

电池于2013年12月10日生效，欧盟在其官方公报上公布了电池修订2013/56/EU，取消无线电动工具电池的镉豁免并禁止纽扣电池含汞。

生产者将负责为废电池的收集，处理和回收提供资金。生产商不仅仅是电池制造商，还包括电池进口商和分销商，以及销售包含一个或多个电池的设备的设备制造商。大多数类型的电池生产商都有义务在他们将电池投放市场的每个欧盟国家进行注册，通常是通过符合WEEE的合规计划。

电池CE认证主要的一些测试项目如下：

环境测试、高度模拟、温度循环、热滥用、电气测试、额定容量、放电性能、过度放电、过度充电、强迫放电、高速充电、外部短路、耐久寿命、荷电保持和恢复、内阻

、机械测试、震动测试、机械冲击测试、自由跌落测试、挤压测试、重物冲击测试

电池ce认证EN62133需要测试哪些项目：

在这里说明一下，电芯是锂电池组件中的重要组成部分，常说的锂电池是由电芯、管理(保护)单元、外壳等几大部分组成。所以电池和电芯测试的项目也就不同。

电芯(cell)：持续低速率充电、振动、温度循环、外部短路、跌落、冲击(碰撞)、热误用(热冲击)、挤压、低气压、过充电、强制放电、高倍率充电保护功能(锂体系)、标示及包装、不正确安装(镍体系)。

电池(Battery)：振动、高温下外壳应力、温度循环、外部短路、跌落、冲击(碰撞)、标示及包装、过充电(镍体系)。

优耐检测专业专注电池检测认证服务，服务的电池企业上千家，行业**的工程师团队，可以为您提供电池CE认证、UN38.3、PSE等认证项目的一站式服务，想了解更多请咨询优耐检测，优耐检测竭诚为您服务！