

英标槽钢PFC150x90x24S275相对应国内材质

产品名称	英标槽钢PFC150x90x24S275相对应国内材质
公司名称	上海铸然供应链（集团）有限公司
价格	6100.00/吨
规格参数	厂家:马钢.莱钢.日照 仓库:上海.广东.佛山 执行标准:EN10025
公司地址	上海市江杨南路2500弄30号智慧大厦3楼
联系电话	02166160073 19101721796

产品详情

上海铸然供应链（集团）有限公司总部位于华东钢铁集散中心——上海。自成立以来致力于为客户提供优质的钢材物料，公司拥有1.2万平方室内仓储，超1.5万吨现货库存，产品标准涉及欧标、美标、英标、俄标、日标、澳标等。品类有型钢、钢管、钢板、异型钢、建筑钢材等。产品涵盖钢结构工程、核电工程、海洋工程、建筑桥梁工程、冶金设备生产、工程机械设备等领域。公司设有两条钢结构生产线，可根据客户要求分条、切割、焊接、坡口、冷弯、抛丸除锈等深加工，并配备专业的出口打包和装箱服务。公司秉承多品种、直供化、就近匹配的分销策略，先后在上海、山东、天津、广东等地开设销售网点，力求给客户一站式、低成本、率的钢铁服务。秉承“客户为尊、服务为荣”的经营理念，恪守“共创、共赢”的企业精神，奉行“知人善任、人尽其才”的人才理念，以**的服务、**的产品，打造公司核心竞争力，为客户提供*有价值的行业服务，致力成为外标钢铁现货服务商。

米长：12m

仓储：上海宝山库

工艺：热轧

公差标准：EN10034:1993 ASTM A6/A 6M-12(HL、HD360-400)

质量等级：（受理质量异议）

计重方式：理计

用途范围：钢结构工程，光伏支架工程，风力发电工程，房屋构造工程

（1）按产品的翼缘宽度分为宽翼缘、中翼缘和窄翼缘H型钢。中宽翼缘H型钢的翼缘宽度b大于等于腹板

高度h，窄翼缘H型钢的翼缘宽度B约等于腹板高度H的二分之一。

(3) 按生产方式分为焊接H型钢和轧制H型钢。

槽钢产品特性：

(2) 高强、轻质、抗冲击。

(4) 耐老化、寿命长、免维护。

(6) 安装、切割方便、迅速。

槽钢功能：支撑结构，结构型材，格栅地板，栏杆，天桥和工作平台，电缆分线架，工具手柄，变电所结构等等。

名称	规格	型号	米重(KG)	材质
英标槽钢	PFC100x50x10	100x50x5x8.5	10.2	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC125x65x15	125x65x5.5x9.5	14.8	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC150x75x18	150x75x5.5x10	17.9	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC150x90x24	150x90x6.5x12	23.9	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC180x75x20	180x75x6x10.5	20.3	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC180x90x26	180x90x6.5x12.5	26.1	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC200x75x23	200x75x6x12.5	23.4	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC200x90x30	200x90x7x14	29.7	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC230x75x26	230x75x6.5x12.5	25.7	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC230x90x32	230x90x7.5x14	32.2	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC260x75x28	260x75x7x12	27.6	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC260x90x35	260x90x8x14	34.8	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC300x90x41	300x90x9x15.5	41.4	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC300x100x46	300x100x9x16.5	45.5	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC380x100x54	380x100x9.5x17.5	54	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC 430x100x64	430x100x11x19	64.4	S355JR/J0/J2

钢材资讯以后发现有些易切削元素加入以后，会在模具钢中生产一些有害的夹杂物（如硫化铁等），会使钢的力学性能，特别是横向的塑性、韧性下降，于是又在精炼后期对钢水进行变性处理，通过加入变性剂（如SiCa，稀土元素等），形成富钙硫化物或稀土硫化物使硫化物球化，了硫对钢的力学性能的不利影响，保留和发挥了其对钢的可加工性和磨削性的有利作用，使易切削模具钢得到进一步地发展。有些模具材料，如高钒高速钢、高钒高合金模具钢的磨削性很差、磨削比很低，不便于磨削加工，近年来改用粉末冶金生产，可以使钢中的碳化物细小、均匀，完全消除了普通工艺生产的高钒模具钢中的大颗粒碳化物，不但使这类钢的磨削性大为改善，而且改善了钢的塑性、韧性等性能，使之能在模具制造中推广应用。

钢材资讯：

生产流程:

线材一般生产采用普通轧机和高速轧机生产。一般将轧制速度大于40m/s的线材轧机称为高速线材轧机，轧制出的线材称为高线。

关于高线生产线材视频,大家可以“铸造小ai同学”,观看《涨姿势了!高速轧钢生产流程,感受工业魅力!高清带字幕!》。

线材全面认识,

摩根高线生产工艺流程

线材重量计算:

线材因其截面形状不同,计算方法不同,其主要截面形状为圆形和螺纹型,这2种在前几天的文章中已经详细介绍,其中包括相应重量计算及理论重量表,可参考:

截面为螺纹(螺纹钢):钢铁常识(一):螺纹钢全面认识,收藏此文足以!(来源：中华标准件网)

钢材资讯：2.2、本案高强度热成形钢螺母凸焊工艺调整时需要克服的难点:1.焊接压力的设定,由于高强度热成形钢板的强度较高,熔接时需要更大的压力,但凸焊螺母的强度较低,较大的压力会导致凸点过早的压溃,因此焊接压力**采用马鞍形压力曲线,实用情况是阶梯状的二段压力更为普遍些,这样能保证凸点不过早压溃变形,又能在熔核生长后期不会产生太多的飞溅;2.充电电压的设定,过高的充电电压在焊接时产生过大的热量,螺母金属表现为挤出、飞溅,会造成两种情况,一是飞溅导致熔合联接面积减少(过烧),螺母推脱力下降,二是螺纹塞规无法通过;较低的充电电压则会导致熔接深度不够,出现螺母推脱力不达标和虚焊;

钢材资讯：2.3、工艺规范调整方法,两个焊接要素(充电电压和焊接压力)调整时需以其中一个为基础对另一数值做出调整匹配,不可同时调做出两项调整;此处应考虑到经验的运用,有类似的螺母凸焊的参数可以做为参考,能有效减少调整的次数,只是高强度热成形板材的焊接需要更大的电流和压力,可以从同规格在普通材料上的测试数据做为起点开始调整,经过试焊及试验室验证找出**的数值;需要注意的是,在批量生产时应在试焊数据基础上加大3-5%,以满足产品其它原因造成的波动下限;

钢材资讯：1、在高强度热成形钢版凸焊时由于焊接压力巨大、峰值电流非常高,因此焊接时对电极材料的要求很高,需要较高的软化温度、较高的导电率和较高的硬度,而弥散铜(氧化铝铜)具有这几种优势,(软化温度达950°),成为目前高强度热成形钢板凸焊*合适的电极材料;

钢材资讯：2、定位销常用用的材质有胶木、陶瓷、KCF等,而近年欧美车企有用到氮化硅做为高强度热成形钢板凸焊的定位销,因其使用寿命更长(20万次)、绝缘效果好、硬度高等特点,使其成为凸焊定位销材质的新宠,但因其价格昂贵,目前尚无普遍使用,但这是未来定位销的方向。