

# 英标槽钢PFC230x75x26热镀锌和冷镀锌的区别

产品名称	英标槽钢PFC230x75x26热镀锌和冷镀锌的区别
公司名称	上海铸然供应链（集团）有限公司
价格	6000.00/吨
规格参数	厂家:马钢.莱钢.日照 仓库:上海.广东.佛山 执行标准:EN10025
公司地址	上海市江杨南路2500弄30号智慧大厦3楼
联系电话	02166160073 19101721796

## 产品详情

上海铸然供应链（集团）有限公司总部位于华东钢铁集散中心——上海。自成立以来致力于为客户提供优质的钢材物料，公司拥有1.2万平方室内仓储，超1.5万吨现货库存，产品标准涉及欧标、美标、英标、俄标、日标、澳标等。品类有型钢、钢管、钢板、异型钢、建筑钢材等。产品涵盖钢结构工程、核电工程、海洋工程、建筑桥梁工程、冶金设备生产、工程机械设备等领域。公司设有两条钢结构生产线，可根据客户要求分条、切割、焊接、坡口、冷弯、抛丸除锈等深加工，并配备专业的出口打包和装箱服务。公司秉承多品种、直供化、就近匹配的分销策略，先后在上海、山东、天津、广东等地开设销售网点，力求给客户一站式、低成本、率的钢铁服务。秉承“客户为尊、服务为荣”的经营理念，恪守“共创、共赢”的企业精神，奉行“知人善任、人尽其才”的人才理念，以\*\*的服务、\*\*的产品，打造公司核心竞争力，为客户提供\*有价值的行业服务，致力成为外标钢铁现货服务商。

米长：12m

仓储：上海宝山库

工艺：热轧

公差标准：EN10034:1993 ASTM A6/A 6M-12(HL、HD360-400)

质量等级：（受理质量异议）

计重方式：理计

用途范围：钢结构工程，光伏支架工程，风力发电工程，房屋构造工程

（1）按产品的翼缘宽度分为宽翼缘、中翼缘和窄翼缘H型钢。中宽翼缘H型钢的翼缘宽度b大于等于腹板

高度h，窄翼缘H型钢的翼缘宽度B约等于腹板高度H的二分之一。

(3) 按生产方式分为焊接H型钢和轧制H型钢。

槽钢产品特性：

(2) 高强、轻质、抗冲击。

(4) 耐老化、寿命长、免维护。

(6) 安装、切割方便、迅速。

槽钢功能：支撑结构，结构型材，格栅地板，栏杆，天桥和工作平台，电缆分线架，工具手柄，变电所结构等等。

名称	规格	型号	米重(KG)	材质
英标槽钢	PFC100x50x10	100x50x5x8.5	10.2	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC125x65x15	125x65x5.5x9.5	14.8	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC150x75x18	150x75x5.5x10	17.9	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC150x90x24	150x90x6.5x12	23.9	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC180x75x20	180x75x6x10.5	20.3	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC180x90x26	180x90x6.5x12.5	26.1	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC200x75x23	200x75x6x12.5	23.4	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC200x90x30	200x90x7x14	29.7	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC230x75x26	230x75x6.5x12.5	25.7	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC230x90x32	230x90x7.5x14	32.2	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC260x75x28	260x75x7x12	27.6	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC260x90x35	260x90x8x14	34.8	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC300x90x41	300x90x9x15.5	41.4	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC300x100x46	300x100x9x16.5	45.5	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC380x100x54	380x100x9.5x17.5	54	S355JR/J0/J2
英标槽钢	PFC 430x100x64	430x100x11x19	64.4	S355JR/J0/J2

<span style="color:#333333;text-tr  
ansform:none;text-indent:0px;letter-spacing:normal;font-family:"font-size:16px;font-style:normal;font-  
weight:400;word-spacing:0px;float:none;display:inline !important;white-space:normal;orphans:2;widows:2;backgrou  
nd-color:#FFFFFF;font-variant-ligatures:normal;font-variant-caps:normal;-webkit-text-stroke-width:0px;text-decora  
tion-thickness:initial;text-decoration-style:initial;text-decoration-color:initial;">钢材资讯出现在L-6\AUS-6和AUS  
-8中。硅（Silicon）-有助于增强强度。和锰一样，硅在钢的生产过程中用于保持钢材的强度。钨（Tungst  
en）-增强抗磨损性。将钨和适当比例的铬或锰混合用于制造高速钢。在高速钢M-2中就含有大量的钨。  
钒（Vanadium）-增强抗磨损能力和延展性。一种钒的碳化物用于制造条纹钢。在许多种钢材中都含有钒  
，其中M-2，Vascowear，CPMT44V和42VA含有大量的钒。

钢材资讯：

循环换热系统

酸洗溶液可由石墨换热器间接进行加热,以提高酸洗效率。温度越高酸洗速度越快,但酸液的挥发性也越大。  
。

采用交流电机在线传动

采用交流电机在线传动,变频调速,设备运行稳定,维护量小,动态响应快,生产运行费用低。

现在对于特殊的质量要求越来越高,因此我们在进行钢材盘条流程工艺工程中的细节也是非常重要的,其优  
势的特点更能提高钢材的质量要求。

角钢

角钢有等边角钢和不等边角钢两种。等边角钢以“L肢宽×肢厚”表示,不等边角钢以“L长肢宽×短肢宽  
×肢厚”表示,单位为mm,如L63×5,L100×80×8。

计算公式: $F=d(2b-d)+0.2146(rr-2qq)$

d:边厚,b:边宽,r:内圆角半径,q:边端圆角半径(来源：中华标准件网)

钢材资讯：

生产流程:

线材一般生产采用普通轧机和高速轧机生产。一般将轧制速度大于40m/s的线材轧机称为高速线材轧机,  
轧制出的线材称为高线。

关于高线生产线材视频,大家可以“铸造小ai同学”,观看《涨姿势了!高速轧钢生产流程,感受工业魅力!高  
清带字幕!》。

钢材资讯：钢铁常识(五):线材全面认识,收藏此文足以!

## 摩根高线生产工艺流程

### 线材重量计算:

线材因其截面形状不同,计算方法不同,其主要截面形状为圆形和螺纹型,这2种在前几天的文章中已经详细介绍,其中包括相应重量计算及理论重量表,可参考:

### 钢材资讯:

不锈钢焊管在制作过程中,会在表面出现锈斑,焊接时会有焊接飞溅现象,因此在使用中的不锈钢焊管表面会出现划痕,遇到这些情况应该怎么办呢?怎么能妥善处理这些问题呢?

1、锈斑:制作前或制作过程中有时会看到不锈钢焊管产品或设备上生锈,这说明表面受到污染。设备投入使用前必须把锈清除掉,彻底清理过的表面应通过铁试验和/或水试验进行检验。(来源:中华标准件网)

2、焊接飞溅:焊接飞溅与焊接工艺有很大关系。tig(惰性气体保护钨极焊)没有飞溅。但是,采用(气体保护金属电弧焊)和fcaw(带焊剂芯的电弧焊)两种焊接工艺时如果焊接参数使用不当会造成大量飞溅。出现这种情况时,必须调整参数。如果要解决焊接飞溅的问题,焊接前应在接头的每一边涂上防溅剂,这样可以消除飞溅物的附着力。焊完后可以很容易地将这种防溅剂及各种飞溅物清理掉,可不损伤表面或带来轻微损伤。

3、划痕:为了防止工艺润滑剂或生成物和/或污物积留,必须对划痕和其它粗糙表面进行机械清理。

火不锈钢焊管的制造过程必须精细,一些细小的问题能避免就避免,这样才能保证产品的质量。(来源:中华标准件网)