富士伺服驱动器报警维修方法

产品名称	富士伺服驱动器报警维修方法
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

富士伺服驱动器内部器件故障报警分析维修

富士伺服驱动器维修公司河南远晟，河南远晟拥有全套测试平台，软硬件结合，带载运行，维修速度快，价格低，免费检测，保证上机ok，24小时热线服务

富士伺服驱动器内部器件报警故障原因分析维修

A1.10欠压电源，电压过低 适用：MR-J2S 口A：160V以下、MR-J2S口 A1：83V以下

1：电源电压太低。检查电源系统。

2：控制电源瞬间停电在60ms以上。

3：由于电源容量过小，导致启 电源电压下降。

4：直流母线下降到200V后恢复供电（主电路电源切断5秒以内再接通。

5：伺服放大器内部故障。

检查方法：拨下的有接头再接通电源，检查是否出现报警（A1。10）。更换伺服放大器。

A1.16 编码器异常 编码器和伺服放大器之间通讯异常：

1：接头CN2没有连接好，正确接线。

2：编码器故障，更换伺服电机。

3：编码器电缆故障（短路或断路），修理或更换电缆。

A1.24 电机输出接地故障 伺服电机输出端（U V W相）接地故障。

1：在主电路端子（TE1）上电源输入和输出接线有短路。更换电缆。

2：富士伺服电机动力线绝缘损坏