

耐高温PC/ABS科思创FR1514阻燃性

产品名称	耐高温PC/ABS科思创FR1514阻燃性
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	23.00/千克
规格参数	PC/ABS:耐高温 阻燃性 FR1514:耐热高 科思创:适合作为带电部件的支撑材料
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

产品名称 信息下载

Bayblend2953

(PC + ABS) - 共混; 维卡/ B 120温度= 113 ° C; 用于电镀应用

BayblendET3032FR

橡胶改性PC混合物; 10%矿物填充; 不易燃的; Vicat / B 120温度= 108 ; 挤出等级; 良好的挤出和真空成型性能; UL识别94 V-0,0.75mm; 灼热丝温度 (GWFI) : 960 ° C , 2.0 mm

BayblendFR1514

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 高耐热性; 维卡/ B 120温度= 136 ° C; 球压痕温度> = 125 ° C; UL识别94 V-0,1.5 mm; 适合作为带电部件的支撑材料

BayblendFR1514BBS073

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 维卡/ B 120温度= 136 ° C; 与KU2-1514相比 , 提高了耐化学性和应力开裂性能; 球压痕温度> = 125 ° C; UL识别94 V-0,1.5 mm; 适合作为带电部件的支撑材料

BayblendFR3000

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 容易流动; 维卡/ B 120温度= 97 ° C; UL识别94 V-0,1.5 mm; 灼热丝试验 : 960 , 2.0mm; 没有榨汁; 良好的光稳定性

BayblendFR3000BBS081

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 维卡/ B 120温度= 97 ° C; 提高耐化学性; UL识别94 V-0,1.5 mm; 灼热丝温度 (GWFI) : 960 , 2.0mm; 良好的光稳定性

BayblendFR3000BBS300

(PC + ABS) - 共混; 容易流动; Vicat / B 120温度= 103 ; UL识别94 V-0,1.5 mm; 没有榨汁; 良好的光稳定性

BayblendFR3000BBS306

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 维卡/ B 120温度= 97 ° C; UL认证94 V-1 (2.0 mm)

BayblendFR3000HI

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 维卡/ B 120温度= 97 ° C; 与FR3000相比 , 提高了耐化学性和应力开裂性能; UL识别94 V-0,1.5 mm

BayblendFR3001

(PC + ABS) - 共混; Vicat / B 120温度= 103 ; UL识别94 V-0,1.5 mm; 灼热丝温度 (GWFI) : 960 ° C , 2.0 mm

BayblendFR3002

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 维卡/ B 120温度= 99 ° C; UL认可94 V-0 (1.0 mm) ; 灼热丝温度 (GWFI) : 960 , 2.0mm; 适用于笔记本电脑和薄壁应用

BayblendFR3005BBS310

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; Vicat / B 120温度= 89 ° C; 提高耐化学性; UL识别94 V-0,1.5 mm

BayblendFR3005HF

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 非常容易流动; 维卡/ B 120温度= 96 ° C; UL识别94 V-0,1.5 mm

BayblendFR3005HF BBS314

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 非常容易流动; 维卡 / B 120温度= 96 ° C; UL识别94 V-0,1.5 mm; 电气/电子部门的组件

BayblendFR3006HF

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; Vicat / B 120温度= 108 ; 易流型FR3006; 增加耐热性; UL认证94 V-1 1.5 mm , V-0 1.8 mm , 5VB 1.8 mm

BayblendFR3008

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; Vicat / B 120温度= 103 ; 改善化学性和非常好的耐水解性; HDT / A> = 85 ° C; UL识别94 V-0,1.5 mm; 灼热丝温度 (GWFI) : 960 , 2.0mm; 良好的光稳定性

BayblendFR3008HR

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; Vicat / B 120温度= 103 ; 改善化学性和非常好的耐水解性; HDT / A> = 85 ° C; UL识别94 V-0,1.5 mm; 灼热丝试验 : 960 , 2.0mm; 良好的光稳定性

BayblendFR3009

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; Vicat / B 120温度= 103 ; UL识别94 5VB , 1.8 mm; FR3000 BBS066的继任者; 提高耐水解性

BayblendFR3010

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; Vicat / B 120温度= 110 ° C; 增加耐热性; UL识别94 V-0,1.5 mm; 灼热丝温度 (GWFI) : 960 , 2.0mm; 提高耐化学性和应力开裂行为; FR2010的继任者

BayblendFR3010HF

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 容易流动; Vicat / B 120温度= 108 ; UL识别94 V-0,1.5 mm; 灼热丝温度 (GWFI) : 960 , 2.0mm; 优化的可加工性; 良好的光稳定性

BayblendFR3010IF

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; Vicat / B 120温度= 108 ; 增加耐热性; UL认可94 5VB (1.5 mm) ; 灼热丝温度 (GWFI) : 960 ° C , 2.0 mm

BayblendFR3011

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 容易流动; 维卡 / B 120温度= 118 ° C; 耐热性好; UL识别94 V-0,1.5

mm; 灼热丝温度 (GWFI) : 960 , 2.0mm; 良好的光稳定性

BayblendFR3012

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; Vicat / B 120温度= 102 ; UL认可94 V-1 (1.5 mm) ; 良好的光稳定性

BayblendFR3013

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 影响修改; 容易流动; 维卡/ B 120温度= 95 ° C; 用于 : 信息技术

BayblendFR3015

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 维卡/ B 120 = 118 ° C; UL识别94 V-0,1.5 mm

BayblendFR3020

(PC + ABS) - 共混; 5%矿物填充; 不易燃的; Vicat / B 120温度= 103 ; HDT / A> = 85 ° C; 用于薄壁应用; 在小壁厚 (V-0 0.75 mm) 下具有非常好的UL识别能力; 低烟密度

BayblendFR3020W BBS910

矿物填充PC混合物; 5%矿物填充; UV稳定的; Vicat / B 120温度= 102 ; 不易燃的;; UL认可94 V-0 (0.6mm) ; 低烟密度

BayblendFR3021

(PC + ABS) - 共混; 15%矿物填充; 不易燃的; 维卡/ B 120温度= 98 ° C; 高刚度; 拉伸模量= 4800 MPa ;; UL识别94 V-0,1.5 mm; 灼热丝温度 (GWFI) : 960 ° C , 2.0 mm

BayblendFR3021GR

(PC + ABS) - 共混; 15%矿物填充; 消费后回收率为30% - 水瓶含量; 不易燃的; 维卡/ B 120温度= 97 ° C; 增加刚度; 拉伸模量= 4600 MPa; UL识别94 V-0,1.5 mm

BayblendFR3023

(PC + ABS) - 共混; 23%矿物填充; 不易燃的; Vicat / B 120温度= 102 ; 薄壁应用的高流量; UL识别94 V-0 , 1.2 mm

BayblendFR3025

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 矿物填充; Vicat / B 120温度= 102 ; UL识别94 V-0 , 1.2 mm; 低翘曲; 提高刚度和表面质量; 适用于笔记本电脑和薄壁应用

BayblendFR3025R35

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 矿物填充; 含有35%的消费后PC回收物; Vicat / B 120温度= 102 ; UL识别94 V-0 , 1.2 mm; 低翘曲; 提高刚度和表面质量; 适用于笔记本电脑和薄壁应用

BayblendFR3030

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 维卡/ B 120温度= 115 ° C; 挤出等级; 良好的挤出和真空成型性能; UL识别94 V-0,1.5 mm; 无卤素 , 符合DIN VDE 0472,815; 灼热丝温度 (GWFI) : 960 ° C , 1.0 mm

BayblendFR3040

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; Vicat / B 120温度= 108 ; HDT / A > = 85 ° C; 用于薄壁应用; 小壁厚的非常好的燃烧性能 (UL识别94 V-0在0.75 mm及以上 , V-1在0.6 mm)

BayblendFR3050

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 高耐热注塑级; 与KU2-1514相比 , 提高了耐化学性和应力开裂性能; 维卡/ B 120温度= 136 ° C; 球压痕温度 > = 125 ° C; UL识别94 V-1 1.0 mm; 适合作为带电部件的支撑材料

BayblendFR3060EV

(PC + ABS) - 共混; 15%玻纤增强; 不易燃的; 维卡/ B 120温度= 100 ° C; UL识别94 V-0,1.5 mm , 5VA 2 mm

BayblendFR3110电视

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 容易流动; Vicat / B 120温度= 110 ° C; 增加耐热性; UL识别94 V-0,1.5 mm

BayblendFR3200电视

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 容易流动; 用于高光泽应用; RHCM过程等; 维卡/ B 120温度= 96 ° C; UL识别94 V-0 , 1.2 mm

BayblendFR3210电视

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 容易流动; Vicat / B 120温度= 93 ° C; 改善表面质量; UL识别94

V-0 , 1.2 mm

BayblendFR3305电视

(PC + ABS) - 共混; 10%玻纤增强; 不易燃的; Vicat / B 120温度= 103 ; UL识别94 V-0 , 1.2 mm; UL识别94 V-1 1.0 mm

BayblendFR3310电视

(PC + ABS) - 共混; 15%玻纤增强; 不易燃的; 维卡/ B 120温度= 100 ° C; UL识别94 V-1 (1.2 mm) 和V-0 (1.5 mm)

BayblendFR3311电视

(PC + ABS) - 共混; 15%玻纤增强; 不易燃的; 容易流动; 维卡/ B 120温度= 96 ° C; UL识别94 V-1 (1.2 mm) 和V-0 (1.5 mm)

BayblendFR410MT

橡胶改性PC混合物; 10%矿物填充; 不易燃的; Vicat / B 120温度= 108 ; 在小壁厚 (V-0 0.75 mm) 下具有非常好的UL识别能力; 用于铁路内部; 由于该等级的特殊配方, *终部件可能需要涂层; 根据各自的铁路标准进行的分类通过电子邮件咨询, 通过plastics@covestro.com进行

BayblendFR411MT

橡胶改性PC混合物; 不易燃的; 矿物填充; 维卡/ B 120温度= 99 ° C; 欧洲铁路内饰的挤压等级, 要求EN45545; 根据各自的铁路标准进行的分类通过电子邮件咨询, 通过plastics@covestro.com进行

BayblendFR421MT

橡胶改性PC混合物; 矿物填充; 不易燃的; Vicat / B 120温度= 134 ; 飞机内饰的挤压等级; 根据各自航空器标准的分类通过电子邮件咨询, 通过plastics@covestro.com进行

BayblendFR630GR

(PC + ABS) - 共混; 不易燃的; 30%的消费后回收; Vicat / B 120温度= 108 ; UL识别94 V-0,1.5 mm

BayblendM301FR

(PC + ABS) - 共混; 维卡/ B 120 = 105 ° C; 适用于电气和电子设备; 根据GMP制造; 仅根据ISO 10993-5和ISO 10993-10进行测试, 仅与未受损伤的皮肤接触; 有关生物相容性的问题, 我们要求发送电子邮件至plastics@covestro.com

BayblendM303FR

(PC + ABS) - 共混; 维卡/ B 120温度= 115 ° C; 适用于电气和电子设备; 根据GMP制造; 仅根据ISO 10993-5和ISO 10993-10进行测试, 仅与未受损伤的皮肤接触; 有关生物相容性的问题, 我们要求发送电子邮件至plastics@covestro.com

BayblendM750

(PC + ABS) - 共混; 维卡/ B 120温度= 126 ° C; 符合ISO标准10993-1的某些要求; 欲了解更多信息, 请联系plastics@covestro.com

BayblendM850XF

(PC + ABS) - 共混; 容易流动; Vicat / B 120温度= 131 ; 符合ISO标准10993-1的某些要求; 欲了解更多信息, 请联系plastics@covestro.com

BayblendT45PG

ABS + PC共混物; 维卡/ B 120温度= 112 ° C; 用于电镀应用

BayblendT50XF

(PC + ABS) - 共混; 维卡/ B 120温度= 112 ° C; 流动性好; 良好的低温冲击强度

BayblendT65AT

(PC + ABS) - 共混; 维卡/ B 120温度= 121 ° C; 改善了抗静电性能

BayblendT65HG

(PC + ABS) - 共混; Vicat / B 120温度= 120 ; 容易流动; 高光泽; 绚丽的色彩

BayblendT65HI

(PC + ABS) - 共混; Vicat / B 120温度= 120 ; 具有改善的汽车零件低温冲击强度和耐化学性的等级; 也适用于挤出/挤出吹塑和电镀应用

BayblendT65PG

(PC + ABS) - 共混; Vicat / B 120温度= 120 ; 容易流动; 耐热性好; 用于电镀应用

BayblendT65XF

(PC + ABS) - 共混; Vicat / B 120温度= 120 ; 与T65相比改善了流量

BayblendT80XG

(PC + ABS) - 共混; 维卡/ B 120温度= 130 ° C; 流动性好; 优化金属化表面质量 (蒸汽处理)

BayblendT85HG

(PC + ABS) - 共混; 维卡/ B 120温度= 130 ° C; 容易流动; 高光泽; 绚丽的色彩

BayblendT85SG

(PC + ABS) - 共混; 维卡/ B 120温度= 130 ° C; 非常好的流量; 适合DirectCoating / DirectSkinning

BayblendT85XF

(PC + ABS) - 共混; 维卡/ B 120温度= 130 ° C; 与T85相比改善了流量

BayblendT88GF-10

橡胶改性 (PC + SAN) 混合物; 10%玻纤增强; Vicat / B 120温度=
134 ; 优化的热老化和紫外线稳定性; 非常好的流量; 拉伸模量= 4800 MPa ;; 耐热性好

BayblendT88GF-10 HI

橡胶改性 (PC + SAN) 混合物; 10%玻纤增强; 维卡/ B 120温度=
130 ° C; 非常好的流量; 提高冲击强度; 提高断裂伸长率; 适用于汽车内饰的苛刻应用

BayblendT88GF-20

橡胶改性 (PC + SAN) 混合物; 20%玻璃纤维填充; 维卡/ B 120温度=
130 ° C; 优化的热老化和紫外线稳定性; 非常好的流量; 拉伸模量= 7200 MPa; 耐热性好

BayblendT88GF-30

橡胶改性 (PC + SAN) 混合物; 31%玻璃纤维填充; Vicat / B 120温度=
134 ; 优化的热老化和紫外线稳定性; 非常好的流量; 拉伸模量= 10000MPa; 耐热性好

BayblendT90HT

(PC + ABS) - 共混; 高耐热性; 维卡/ B 120温度= 135 ° C; 容易流动; 球压痕温度> =
125 ° C; 适合作为带电部件的支撑材料

BayblendT90MF-20

橡胶改性 (PC + SAN) 混合物; 20% 矿物填充; 维卡 / B 120 温度 = 130 ° C; 非常好的流量; 降低热膨胀系数; 拉伸模量 = 4900 MPa; 耐热性好

BayblendT90XF

(PC + ABS) - 共混; Vicat / B 120 温度 = 132 ° C; 良好的熔体流动平衡, 冲击强度和抗应力开裂性

BayblendT90XG

(PC + ABS) - 共混; 维卡 / B 120 温度 = 135 ° C; 容易流动; 优化金属化表面质量 (蒸汽处理)

BayblendT95MF

(PC + ABS) - 共混; 9% 矿物填充; 维卡 / B 120 温度 = 142 ° C
;; 非常好的耐热性; 降低热膨胀系数; 拉伸模量 = 3350 MPa

BayblendW85HI

PC + ASA-混合; Vicat / B 120 温度 = 132 ° C; 容易流动; 提高耐候性; 优异的低温延展性; 耐热性好

BayblendW85XF

PC + ASA-混合; Vicat / B 120 温度 = 134 ° C; 提高耐候性; 优异的低温延展性; 优异的低温延展性; 耐热性好

BayblendW90XG

PC + ASA-混合; 维卡 / B 120 温度 = 115 ° C; UV 稳定的; 非常好的表面光洁度

科思创拜 (耳) Bayblend (PC + ABS 混合物; PC + ASA 混合物)

科思创提供多种多样的 Bayblend 聚碳酸酯 + 丙烯腈 - 丁二烯 - 苯乙烯 (PC + ABS) 混合物, 具有出色的性能平衡, 特别是高韧性 - 即使在低温下 - 刚性, 尺寸稳定性, 优异的抗蠕变性, 低吸湿性和良好的耐热性。

Bayblend (PC + ABS 混合物; PC + ASA 混合物) 产品说明

寻求两全其美的产品设计师和制造商 - 聚碳酸酯 (PC) 和丙烯腈 - 丁二烯 -

苯乙烯（ABS）的热塑性混合物 - 除了科思创的Bayblend外，无需进一步了解。

Bayblend（PC + ABS混合物; PC + ASA混合物）

BayblendPC+丙烯腈丁二烯苯乙烯（PC + ABS）混合物包括通用和阻燃，增强和非增强，以及特殊用途的特殊用途等级，如电镀和金属化表面处理。

这种独特的组合为家电，汽车和运输，电气，消费品，医疗，电子，IT和通信应用提供了理想的机械和热性能整合。

阻燃等级提供优异的流动性能，特别适用于必须满足严格的可燃性标准和热要求的薄壁应用。

Bayblend 阻燃等级通常通过灼热丝测试IEC 60695-2，其中一些甚至在960C和1.0 mm。

UL 94等级是IT，电气和电子行业中*重要的易燃性分类。Bayblend 阻燃等级可实现尽可能小的壁厚（从*低0.75 mm到1.5 mm，具体取决于等级），符合UL 94和定性*高等级 - “ V-0 ”。