

# 云南上门回收干酪素

产品名称	云南上门回收干酪素
公司名称	邯郸市丛台区少杰化工有限公司
价格	19500.00/吨
规格参数	品牌:少杰化工 型号:液体固体都要 包装:不限包装
公司地址	嘉定区博学南路
联系电话	15075097550 15075097550

## 产品详情

当反应时间超过6min后，处理效率趋缓，在反应时间为6min时各项指标已满足排放标准。6min的反应时间\*为经济。乳化液废水处理工艺确定根据以上实验结果，可确定乳化液废水处理工艺流程图如所示：4. 结语经两级气浮+铁炭氧化工艺处理后，乳化液废水可达标排放，隔油池中产生的浮油经撇油机回收。气浮及沉淀池产生的泥渣交由有资质的危废单位处置。在实际运行中，该工艺处理效果稳定，通过PLC编程控制系统将各工艺环节有机整合，使整个污水处理系统自动运行，大大降低劳动强度，排除人工操作产生的误操风险，管理简便。云南上门回收干酪素我公司面向全国主要回收化工原料，染料，颜料，色粉，油漆，油墨，树脂，助剂，橡胶，沥青，香精，石油化工，丁基橡胶 丁苯橡胶 及各类橡胶 树脂 塑料原料 聚异丁烯 107硅橡胶 偶联剂 橡胶助剂 塑料助剂 各类化工原料。耐晒染料、金红石钛、皮革染料、色浆、色粉、松香、树脂。各类橡胶、聚异丁烯 松香、松香甘油酯 sbs/热塑性弹性体 聚丙烯酰胺 石蜡 瓜儿胶 纤维素 各类胶粉 聚氨酯 抗氧化剂、防老剂、促进剂、白炭黑、橡胶厂助剂、塑料厂助剂，色淀、色源、氧化铁颜料等各种化工原料，化工产品等。缺氧反硝化过程对污染物具有较高的降解效率。如COBOD5和SCN-在缺氧段中去除率在67%、38%、59%，酚和有机物的去除率分别为62%和36%，故反硝化反应是\*为经济的节能型降解过程。容积负荷高。由于硝化阶段采用了强化生化，反硝化阶段又采用了高浓度污泥的膜技术，有效地提高了硝化及反硝化的污泥浓度，与国外同类工艺相比，具有较高的容积负荷。缺氧/好氧工艺的耐负荷冲击能力强。当进水水质波动较大或污染物浓度较高时，本工艺均能维持正常运行，故操作管理也很简单。