

大口径碟形封头生产厂家

产品名称	大口径碟形封头生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司，

碳钢椭圆封头生产厂家公司全体员工以百倍的信心迎接新机遇、新市场的挑战，并热诚的期望与广大工程建设单位真诚合作，在此，向给予我们帮助与支持的各界朋友表示衷心的感谢，并真诚欢迎国内外各界朋友前来参观，洽谈，我们将随时为您提供**的产品与*质的服务！公司秉承“质量成就品牌，诚信铸就未来”的经营理念，坚持以科学的生产工艺，严密的质量管理，的服务理念，合理的销售价格服务于广大用户，不仅树立了公司的企业形象，并且在国内外用户中得了良好的声誉，建立了与客户稳定的合作关系，生产的产品远销欧美、中东、非洲以及东南亚等及地区。在封头制作的工艺和技术上，公司主要采用目前世界上*的冷加工工艺和技术，所生产的封头产品尺寸、成型美观、品质。同时，由于取消了传统的加热过程，从而避免了许多能源的消耗及由此而产生的环境污染，符合我国发展低耗、高效、环保产业的政策。为了节约成本、提高效率，公司今年制作并安装了焊接自动变位器、射线实时成像检测系统、封头收口机等，这些装备均为行业首创或处于行业水平。此外，公司在行业内使用天然气为燃料的热处理炉，由于燃烧充分，利用率高，外排污染很低，而且由于实现了自动控制，炉内温度控制非常。

随圆形封头组织应力的大小与工件在马氏体相变区的冷却速度,形状,材料的化学成分等因素有关。不锈钢封头组织应力变化的*终结果是表层受拉应力,心部受压应力,恰好与热应力相反。实践证明,任何工件在热处理过程中,只要有相变,热应力和组织应力都会发生。只不过热应力在组织转变以前就已经产生了不锈钢封头,而组织应力则是在组织转变过程中产生的,在整个冷却过程中,热应力与组织应力综合作用的结果,就是工件中实际存在的应力。大口径封头在石油化工设备压力容器制造中的椭圆形封头整体冲压成形加工,应对封头的展开下料和冲压成形后的几何形状尺寸加以质量控制,要保证所冲压成形的封头几何尺寸符合图纸技术要求,就必须对封头的制造全部过程加以控制,其质量控制环节非常重要。

大口径封头石油化工设备压力容器上的凸形封头分为标准椭圆形封头、任意长短轴的非标准椭圆形封头、碟形封头等。对于标准椭圆形封头和碟形封头冲压毛坯下料展开直径计算可按设计手册公式进行。而对于非标准椭圆形封头,则需按展开原理运用数学进行推导计算公式,使之下料合理,从而确保冲压封头质量。现对非标准椭圆形封头下料毛坯展开直径计算公式进行推导。由于这种封头的主截面曲线是椭圆曲面和直边高度h圆柱面组成,其表面积由两部分构成。

大口径国标封头生产厂家,河北晟拓公司全体员工以百倍的信心迎接新机遇、新市场的挑战,并热诚的期望与广大工程建设单位真诚合作,在此,向给予我们帮助与支持的各界朋友表示衷心的感谢,并真

诚欢迎国内外各界朋友前来参观，洽谈，我们将随时为您提供**的产品与*质的服务！河北晟拓公司虽然起步晚，但起点高，技术力量雄厚，研发能力超群，管理团队经验丰富，发展潜力巨大。