

制氮机维修(碳分子筛专业更换)

产品名称	制氮机维修(碳分子筛专业更换)
公司名称	苏州沃拓机械科技有限公司
价格	1850.00/件
规格参数	沃拓:99.99 fd-49N:99.9 苏州:99.999
公司地址	苏州相城区望亭镇
联系电话	0512-66166417 15298895023

产品详情

苏州沃拓机械科技有限公司位于风景优美的江苏省苏州市望亭镇。是一家从事空气分离制氮、氮分解制氢装置及配套设备的研制、开发、制造、设备维护改造以及相关技术服务咨询的高科技企业。沃拓公司经营多年，技术实力雄厚。公司产品广泛用于电子，铝加工，粉末冶金制品，金属热处理，陶瓷制品，石油化工，国防航空，化纤，食品医药等诸多行业。沃拓公司以合理的价格，优良的产品质量，完善的售后服务已经得到广大客户的肯定。

制氮机碳分子筛的寿命一般是多次时间，多久需要更换制氮机碳分子筛呢，在**状态下（压缩空气处理的**无油无水）CMS-260碳分子筛的寿命可达十年以上，但是这种**状态是不可能实现的，所以在正常工况下维护保养好空气过滤净化系统，及时更换滤芯活性炭，排水系统的日常检查等工作，制氮机碳分子筛满负荷使用可达4-5年的更换周期，制氮机正常设计标准是正常使用情况下每年逐级衰减，3-5年满足客户使用氮气需求。所以设备的稳定性非常重要。

所谓制氮机中毒就是因为压缩空气中油含量严重超标，空气过滤及活性炭过滤无法处理，导致带油压缩空气进入制氮机吸附塔内部，对制氮机碳分子筛造成的污染，影响碳分子筛对氧氮媳妇分离效率的降低，我们把这一现象称作制氮机中毒，也叫做碳分子筛中毒，那么我们应该如何避免制氮机碳分子筛中毒呢？ 制氮机碳分子筛中毒的油来源主要有空气中微量油和螺杆压缩机润滑油，空气中微量油我们只要按照制氮机厂家建议的4000小时更换滤芯及活性炭，常规检查巡检到位，排

水正常制氮机碳分子筛短期内无需担心制氮机中毒问题，碳分子筛中毒是不可逆的，制氮机中毒后氮气产能上不来必须全部更换制氮机碳分子筛。造成制氮机碳分子筛短期内中毒的罪魁祸首乃是螺杆式压缩机，那么螺杆式压缩机润滑油为什么会大量喷出。一、*主要的原因就是客户为了节约螺杆空压机的保养成本，使用非原厂空压机配件，二、减少螺杆式空压机配件频率。三、为了省钱省事，干脆某些关键配件不更换，造成螺杆式空压机长期带病工作

以下是螺杆式空气压缩机喷油的常见原因：

正常来讲，空压机进气阀在加载的时候是打开状态的，卸载的时候才关闭，但有的空压机会在卸载或停机的瞬间发生进气阀喷油的现象。出现进气阀喷油现象，往往会有以下几种原因。

第一种，进气阀关闭不及时或者是密封性不好。这种情况下，我们进行清洗或者更换密封环就可以。

第二种，就是油分破损。油进到进气阀内压过高，导致进气阀向外喷油。

第三种，空压机加油比较多。在卸载的时候，由于管道比较小，会有油从进气阀中涌出，这种一般都会出现于比较小功率的空压机，建议就是调整机油的量。

第四种，电磁阀坏。不能正常运行或者是运行不良的话，也会导致进气阀喷油的现象

第五种，可能回油阀坏了，不能起到正常的作用也会有这样的现象，但是这个的话不是所有的空压机都有。

制氮机常规检查的必要性

1，制氮机所需电源、气源、温度条件的正常供应和正常的开启关闭；尤其是电源电压的稳定，减少因电源问题带来对控制器、电磁阀的损坏。

2，随时注意空气储气罐压力，保持空气储气罐压力在0.6~0.8MPa之间，不要低于额定值。

3，每日检查自动排水器，以免堵塞而失去排水作用。若堵塞时，可稍微打开手动阀门，关闭自排阀门再拆下自动排水器，分解清洗。清洗自动排水器时，使用肥皂沫清洗即可。

4，要定时察看制氮机上三只压力表，对其压力变化作一个日常纪录以备设备故障分析，随时观察流量计和氮气纯度情况，已保持出气的氮气纯度。

5，每周定期检查冷干机的制冷效果，以免冷干机故障导致制氮机进水在，碳分子筛中毒现象发生

6，按仪器使用守则的要求进行操作及日常维护，不定期检查电磁阀/气动阀的灵敏度、调压阀的压力范围、气体分析仪的精度、吸附塔的压紧情况、消声器排气状况、流量计内管清洁程度等

制氮机碳分子筛是整个制氮系统的核心部件，延长制氮机使用寿命其实就是延长碳分子筛寿命，CMS-260碳分子筛对于压缩空气中的油污十分敏感，压缩空气中油来源有两种渠道，一种是空气中自带的微量油这样的微量油(我们做好制氮机系统日常维护保养是可以保证制氮机一定的使用寿命)。一定要在进入制氮机本体之前过滤出系统之外，这样才能让碳分子筛保持洁净，但是**压缩空气洁净也是非常难以做到的，所以我们一定要做好冷冻机排水，多级过滤器排水及滤芯的更换，还有压缩空气处理终端活性炭除油器填料的更换。第二中就是空气压缩机故障，空压机机油顺着空气管道进入制氮机(此故障无法修复必须大修)。

碳分子筛制氮机，膜分离制氮机各式制氮机对于油的敏感性都非常大，油可以堵塞碳分子筛吸附腔，无法吸附过滤氧气，导致碳分子筛吸附性能丧失，*后整个制氮机系统产氮量成直线下降。制氮机行业内称这种现象叫做制氮机碳分子筛中毒，制氮机碳分子筛受到油污的污染，制氮机无法产氮，产出来的氮气也是有油污臭味。那么制氮机为什么会中毒，制氮机进油，油从哪里来的。首先制氮机系统工作压缩空气作为原材料，罪魁祸首是空气压缩机出了问题，在夏季空压机频繁高温停机，如果是因为缺油造成的空压机高温尤其要注意到并及时维修保养，并更换清理空气净化组件耗材及活性炭除油器

填料，还有一个制氮机中毒原因就是使用单位自采购制氮机开始从未对制氮机前端耗材经行更换保养的。另外制氮机自带P860氮气分析仪作为测量制氮机性能的唯一仪表，应根据厂家建议每2年内必须更换一次，以保证氮气分析仪检测结果的准确度。

制氮机维修，制氮机维修厂家，制氮机维护保养，制氮机保养，制氮机保养厂家，PSA制氮机生产维修保养更换碳分子筛，P860氮气分析仪，盖米气动阀，盖米气动蝶阀，盖米气动角阀