

锚杆设备|设备锚杆加工设备

产品名称	锚杆设备 设备锚杆加工设备
公司名称	河北任县厚德机械制造厂
价格	68000.00/普通
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县西黄工业园
联系电话	0319-7588336 13731594382

产品详情

设备锚杆加工设备|设备锚杆生产设备价格 设备锚杆加工生产线由“滚丝机、缩径机、麻花锚杆机”组成，简称“锚杆设备”。任县厚德机械制造厂是一家专业的锚杆设备生产厂家。我厂机械以：操作简单、性能稳定、低耗能畅销国内外，深受新老用户好评！麻花锚杆机，它集锚杆锚头压扁，自动机械扭花为一体，将麻花锚杆头部一次性连续加工完成。该机设计合理、制造精良、结构紧凑、操作方便、生产效率高，并能够提高所生产的麻花锚杆的强度。MMJ-200型麻花锚杆机主要技术参数：滚压锚杆直径 滚压工件温度 滚压长度 滚压速度 压扁厚度 16-24mm 750-900 240-500mm 11r/min 3-7mm 扭花速度 扭花角度（理论）总动力 整机质量 外型尺寸 10r/min 180-720(度) 7.5kw 1750kg 缩径机是SJ-I型产品的改进型新产品，是生产地脚螺丝、长杆螺丝的理想设备。本设备能将材质一次压缩成滚丝直径，且增强了材质的密度、长度，提高了抗拉强度，特别适应不限长度无压痕的长杆螺丝，加工速度快、光洁度高、尺寸准确，能延长料的长度，从而降低成本。缩径范围 12- 42 缩径长度 1mm-300mm 电机功率 1460r/min 工作效率（不包括转动时间）3-5根/min Z28-40型滚丝机 适用于冷态下对直径3-30mm直纹、螺紋、斜纹进行滚压成型，装配螺旋滚丝轮即可加工紧定丝、通丝（牙条）。本机由钢板焊接成形，结构合理、操控简便、质量可靠，是生产非标螺紋、标准件（螺栓）理想的设备。最大滚压力 110KN 主轴转速37、46、66、79（r/min）液压材料直径 3- 30mm 活动主轴进给速度 5mm/s 滚丝轮外径 120- 170mm 液压行程 0-20mm 滚丝轮孔径 54mm 主动力 4kw 滚丝轮最大宽度 100mm 液压动力 2.2kw 主轴倾斜角 $\pm 5^\circ$ 重量 1100 \pm 50kg 主轴中心距 120-200mm 尺寸 1350 \times 1210 \times 1050mm 厚德机械与您携手共进、共创美好未来！