

全自动不锈钢特气管道电解抛光生产线

产品名称	全自动不锈钢特气管道电解抛光生产线
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

本公司有十年以上设计、生产不锈钢件[电解抛光设备](#)经验，可为客户上门设计,安装,调试[电解抛光](#)生产线。

全自动不锈钢特气管道电解抛光生产线原理

电解抛光是电镀的反向行为，在工件表面可去除1-5个丝的余量，电解质通常为磷酸和硫酸的混合物，电解抛光在电解质和电流的作用下进行，其中重要的原理是微峰优先被去除，而工件的宏观轮廓不会被改变。

全自动不锈钢特气管道电解抛光生产线组成

由整流器电源，电解槽，加热设备，夹挂装置，过滤设备，清洗设备组成。

适合电解抛光的材质

适合电解抛光的材质有：奥氏体和铁素体不锈钢，镍及镍基合金（哈氏合金，镍铬合金），铜及铜合金，铝及铝合金，磁性合金，铬钴合金。其中以不锈钢和不锈钢铁电解抛光得到了*广泛的商业应用。几乎任意大小和形状的产品都是可以应用到电解抛光的。

全自动不锈钢特气管道电解抛光生产线的优势

在大多数情况下，电解抛光后的工件表面有更高的明亮度和更高的反射率。

电解抛光能使工件表面铬镍化合物富集，在同等条件下工件的耐腐蚀性明显增强。

电解抛光后工件表面更易清洗和保持清洁，减小表面摩擦系数，消除表面应力集中，能较快的消除毛刺

对于机械抛光来说，电解抛光有更低成本和更高的效率，特别针对工件较为复杂的情况。

深圳市科圣达公司生产全自动不锈钢产品电解抛光生产线。主要用于不锈钢、铜、铝、锌、镁、钛、钢铁等金属的电解抛光使用。还可以进行电解抛光后钝化处理。深得用户好评。已批量生产。

全自动不锈钢特气管道电解抛光生产线由深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司供应，性能卓越，价格具有竞争力，采用国际知名电源，具有安全可靠经济的特点，科圣达公司承诺为全自动不锈钢产品电解抛光生产线提供一年免费保养，终身维护，完善的售后服务，深得广大客户的青睐。

全自动不锈钢特气管道电解抛光生产线采用液压传动，运行平稳可靠，噪音小；电脑自动控制系统，PC可编程序控制器控制全线，操作动作简单、准确；速度时间可根据电镀工艺的各项技术要求进行任意调控。设有缓冲装置、镀件夹持稳固；大大减少操作人员，提高电镀品质。生产效率高，产量大。适用于中、小工件的大批量生产，主要用于五金电镀行业挂镀镍、铬、青铜、银等电镀设备。

全自动不锈钢特气管道电解抛光生产线特点：

1. 采用链条传动方式，运行平稳可靠、噪音小、易维修；
2. 控制电路设计先进，采用光电接近开关，行程开关多重保护，保证运行可靠，并且运行速度、时间可以根据需要调整；
3. 不锈钢电解抛光生产线设计合理，结构紧凑，占地面积小可使工作环境大为改善；
4. 中央集中控制系统，整个电镀过程一气呵成，性能可靠，电气全自动。

全自动不锈钢特气管道电解抛光生产线控制系统：

1. PLC采用日本：“三菱”系列，传感器采用日本欧姆龙
2. 变频器采用日本“三菱”品牌
3. 各端安装紧急停车按钮开关
4. 控制面板上设置带灯按钮开关
5. 不锈钢电解抛光生产线如有设备故障，除了有保护措施，还有蜂鸣器报警和报警警示灯