

苏州锃道 砂带辊刷去毛刺机厂 武城砂带辊刷去毛刺机

产品名称	苏州锃道 砂带辊刷去毛刺机厂 武城砂带辊刷去毛刺机
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

金属出现毛刺是大家都遇到的问题，如钻孔、车削、铣削、切板...

毛刺的危害之一就是容易割伤！要怎么清除毛刺，就要用到去毛刺机，抛光机，钣金件去毛刺机了。

上次我们介绍去毛刺七种方法的优缺点，砂带辊刷去毛刺机厂商，这次介绍去毛刺剩下的六种方法的优缺点：

八、电解去毛刺。

采用电解作用消除铝合金压铸件毛刺的电解加工方法。电解法去除铝合金压铸件内隐蔽部位的交叉孔或形状复杂的零件毛刺，生产，去除毛刺的时间一般只需几秒到几十秒。

缺陷：电解液有一定的腐蚀性，工件附近的毛刺也会受到电解作用，使工件表面失去原有的光泽，甚至影响尺寸精度，压铸铝合金工件去毛刺后应清洗防锈处理。

应用对象：适用于齿轮、连杆、阀体及曲轴油孔等的去毛刺、尖角的倒圆等。

九、高压水喷射去毛刺。

利用瞬时的冲击力，以水为介质，去除加工过程中产生的毛刺和飞边，同时达到清洗的目的。

不足：设备昂贵。

应用对象：主要应用于汽车及工程机械的心脏部位及液压控制系统。

为了能够提高工业经济，公司设计研发的万向辊刷去毛刺设备，如图1所示。采用了先进自动化技术作为

设备的控制系统，自动灵活控制设备的所有加工动作。将该设备集成到产线中实现设备自动流水线加工，减少现场操作人员，不仅提高了加工效率，武城砂带辊刷去毛刺机，也节省了生产成本。

万向辊刷去毛刺机主要用于去除冷切削和热切割后产生的各种毛刺和异形结构件的任何加工端面翻边，如激光切割、机加工，包括冲压、钣金的毛刺及拉伸变形多余部分去除。在不改变工件尺寸的基础上加工，可以控制去毛刺的同时，倒圆角半径在0.02~2.5mm范围内，减少误差。

说明：

1.成本低：耗材无绑定且极限性

2.加工速度快，根据加工效率需要，可选单或者多机组机型，砂带辊刷去毛刺机厂，加工流水线速度每分钟0.1-28米可调

3.可变频率调节，满足各种加工需求

4.加工均匀，同时不伤正平面，不伤保护膜

5.操作简单，将产品放至输送带通过机器自动送出

6.切削摩擦力量数显、频率、输送速度数字化简洁明了稳定

7.成品加工后不变形、不影响尺寸精度及厚度

现如今如：不锈钢，铜，铝，锌，镁，硬塑料等众多材质应生产的需求，经过冲压，压铸，激光切割，CNC机加工各种方式的处理，得到我们想要的工件，也有许多不规则多孔或内腔的异形零件，而经过以上多种方式加工，毛刺的出现是必然的，毛刺对外观和后续的加工都有很大影响，所以去毛刺是不可缺少的一道流程。苏州锃道(图)-砂带辊刷去毛刺机厂-武城砂带辊刷去毛刺机由苏州锃道研磨技术有限公司提供。苏州锃道研磨技术有限公司为客户提供“去毛刺机,拉丝机,清渣砂光机,倒钝机,倒圆角机”等业务，公司拥有“锃道,苏州锃道,锃道研磨,SHINETEK”等品牌，专注于行业设备等行业。，在苏州工业园区通园路58号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：周先生。