

# 珠海冷拔精密管

产品名称	珠海冷拔精密管
公司名称	聊城市乾亿金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市开发区汪庄工业园
联系电话	13506357000 13506357000

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市乾亿金属制品有限公司

冷拔精密管的加工方式：

首先，冷拔精密管，冷拔精密管的处置模式有两种，一种是运用精拔工艺处置的钢管，第二组则是采用了冷轧技艺制作，精密无缝因为采用的是一体冲轧成型，所以表面均没有氧化物质，冷拔精密管继承了无缝管的传统特点，在受到高压冲撞时，不会出现泄漏的问题，运用先进的技艺制作的冷拔精密管，精密要比一般的无缝管高，比较适合高压设备。

冷拔精密管的原材料采用了非常先进的钢材配方，主料以碳、硅为主要，辅助以锰等金属元素，强化了原材料材质，可以媲美相当高的规格钢材，冷拔精密管在精度和光洁上都大大先进与其他的钢管。

冷拔精密管的颜色大部分为白色，表面比较的光鲜艳丽，所以需求是整洁要求的行业可以选择冷拔精密管。

冷拔精密管的检测首先需要对材料进行检查，对材料清洗前后和生产前进行严格检查，确认材料可以达到生产的要求才可以进行生产，在生产冷拔精密管的时候对一件产品要仔细观察，查看是否出现开裂变形等等不合格的现象。在对不锈钢工业焊管进行质量检查的时候可以采用首件、中间件、尾件进行质量检查，但是对所有产品都需要使用工具进行检查，这样就可以很好地保证冷拔精密管的质量。

在对冷拔精密管进行包装的时候还要进行检查，以避免在包装的时候由于包装不当对产品造成损坏导致不良产品流出，利用工具对生产的一件冷拔精密管进行准确的检查，在冷拔精密管出库的时候还要进行检查进行再次确认。

冷拔精密管几何尺寸及外形检工具：

- 1、冷拔精密管端面坡口角度和钝边检查：角尺、卡板。
- 2、冷拔精密管壁厚检查：千分尺、超声测厚仪，两端不少于8点并记录。
- 3、冷拔精密管长度检查：钢卷尺、人工、自动测长。
- 4、冷拔精密管外径、椭圆度检查：卡规、游标卡尺、环规，测出大点、小点。
- 5、冷拔精密管弯曲度检查：直尺、水平尺（1m）、塞尺、细线测每米弯曲度、全长弯曲度。

#### (1)冷拔精密管激光焊接加工

在使用冷拔精密管激光焊接机时可将入热量降到更低的需要量，热影响区域小，并且焊接的区域变形小；我们在使用这种激光焊机的时候焊接工艺参数业经检定合格，可以对32mm板厚焊接，不仅降低了焊接的时间而且节省了填料的金属使用。

#### (2)正确使用冷拔精密管焊接设备

在使用不锈钢激光焊接机的时候不会受到电极污染或者是受损的情况，正是因为不接触焊接制程所以机具的变形小。

#### (3)冷拔精密管焊接加工熔化焊接

激光焊接时利用了激光将其熔化焊接，但是不锈钢激光焊接放置在离工件适当之距离，可以在机具和障碍进行再次的引导，不会受到空间的限制而不能进行操作。

#### (4)冷拔精密管焊接加工激光切割机切割

冷拔精密管焊接加工激光切割机是经抽真空或内部气体环境在控制下使用的，工件的封闭空间极大，激光束可以聚集很小的地方，可以焊接很小的部件。

并且这种焊接方式并不受焊接材质的对象而控制，亦可相互接合各种异质材料。易于以自动化进行高速焊接，亦可以数位或电脑控制，即使有磁场的影响也会有焊接影响，能准确的对准焊件，可以焊接不同

物性的器件，并且不需真空，亦不需做X射线防护。激光焊接可以穿孔式焊接，可以焊接很深很宽的器件，可以切换装置将激光束传送至多个工作站。

珠海冷拔精密管由聊城市乾亿金属制品有限公司提供。珠海冷拔精密管是聊城市乾亿金属制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓庆华。同时本公司还是从事花纹钢板，镀锌花纹板，热镀锌花纹钢板的厂家，欢迎来电咨询。