

# 甘肃青海宁夏球磨铸铁井盖厂家 到世纪球墨输水用球磨铸铁管

产品名称	甘肃青海宁夏球磨铸铁井盖厂家 到世纪球墨输水用球磨铸铁管
公司名称	山西世纪球墨铸造有限公司西北办事处
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	兰州兰州市西固区南滨河路一支路闽兴建材城（ 天泽暖通市场）1区6栋16号
联系电话	0931-7325308 15293123099

## 产品详情

甘肃/青海/宁夏球磨铸铁井盖厂家 到世纪球墨输水用球磨铸铁管 输水用球磨铸铁管及管件安装指南：

- 1、开沟前，首先清除障碍，挖掘管沟时，应当考虑将来回填时，土沙能够充分的回填至管低部位。挖掘接口处的沟槽时，为了接口操作容易，应尽量留有余地，必须保证接口操作能充分用上力气。除了特殊情况外，管沟边线应是一条直线，沟底应在同一平面，用机挖沟时，槽底应留0.2m-0.3m厚的土层暂不开挖，最后应当用人工清理沟底至标高。
- 2、挖掘管沟尺寸（不用钢板桩时）
- 3、用毛刷和干净的抹布清理承口内部，特别是放橡胶密封圈的位置不要留有残物。
- 4、对DN100-300mm小口径球管，将折叠起的密封圈插入到承口中，使密封圈的硬制动垫块紧紧地嵌入底座中，压密封圈的凸起处，直到密封圈均匀地稳固在承口内；对于DN400mm以上的球铁管，将密封圈弯曲两处，然后轮流向外按两个凸起处，这样将密封圈插入其底座就容易些。制动垫块的内缘不能从承口制动出伸出。
- 5、润滑密封圈内表面和插口处，润滑剂用肥皂水或无毒无味的碱性润滑剂。
- 6、将插口插入承口中直到与密封圈同轴接触，必须正确地校直，使要连接的管子或管件的中轴线相重合。连接管子时，对不同管径的管子应采用不同的工具，小心地将管子连续插入。如发现插入时阻力过大，应立即停止，将管子拔出，检查橡胶密封圈位置和承插口，查明原因并妥善处理，再行插入。要求插入的深度在两条白线中间即可。
- 7、当接口安装完毕后，可根据管径调整偏移角，偏移的角度要符合要求。

世纪球磨铸造有限公司