

# 重庆南岸运达铸达售合金辙叉心轨焊补机GH200成套设备及YDPU50-2G内燃空压机

产品名称	重庆南岸运达铸达售合金辙叉心轨焊补机GH200成套设备及YDPU50-2G内燃空压机
公司名称	南岸区运达铸达电子商务中心
价格	100000.00/套
规格参数	用途:钢轨辙叉焊补 使用范围:铁路 设备类型:成套设备
公司地址	<a href="https://SHOP64008800.taobao.com">https://SHOP64008800.taobao.com</a>
联系电话	023-86152115 15730205290

## 产品详情

重庆南岸运达铸达售合金辙叉心轨焊补机GH200成套设备及YDPU50-2G内燃空压机高锰钢道岔辙叉焊补成套设备及工艺方法：提供全套钢轨，道岔辙叉焊补焊修工艺指导。

重庆南岸运达铸达售合金辙叉心轨焊补机GH200成套设备及YDPU50-2G内燃空压机 工艺方法：

焊前探伤：打磨后用磁粉探伤法或染色渗透法,或者钢轨焊补检测仪进行探伤,不得有残留微细裂纹。焊后检查：可用着色探伤或超声测厚等方法，焊补区域不应有裂纹、气孔、夹渣和咬边等缺陷,有缺陷者,应重新焊补。焊后打磨:焊补完后可以对焊补区域适当的加热,以消除残余应力,对焊补区域进行粗打磨,打磨至高出所要尺寸1mm左右进行细打磨,打磨完后用1m钢直尺检查,焊补区域内顶面凸起或凹下应该低于0.3-0.4mm之间,侧面突出或凹进应不大于1mm。

焊后打磨:翼轨打磨时可以适当增大轨头工作边的圆弧度以R13-R15为宜。重庆南岸运达铸达售合金辙叉心轨焊补机GH200成套设备及YDPU50-2G内燃空压机焊条种类及技术参数：TYD -380钢轨对接专用焊条1具有韧性好、抗拉性强、耐磨,与钢轨母材具有良好的同相性。2适合于钢轨的对接堆焊。3符合 GB/T5118-1995标准。

重庆南岸运达铸达售合金辙叉心轨焊补机GH200成套设备及YDPU50-2G内燃空压机焊补成套设备配置：亮运达高度检测仪 1台 亮运达预热器 1台 亮运达LH200-1内燃焊补机 1台 亮运达内燃空压机1台