

# 衡水专业生产承插水泥管厂家 衡水承插式水泥管价格衡水

产品名称	衡水专业生产承插水泥管厂家 衡水承插式水泥管价格衡水
公司名称	石家庄市恒山水泥管制造有限公司
价格	100.00/普通
规格参数	
公司地址	石家庄市正定县新安镇
联系电话	0311-88200927 13903218207

## 产品详情

衡水专业生产承插水泥管厂家 衡水承插式水泥管价格【衡水】石家庄市恒山水泥管制造有限公司邯郸专业生产承插水泥管厂家承插式水泥管价格恒山公司原名河北省正定县井管厂。国有企业，始建于1973年。2003年8月改制为石家庄市恒山水泥管制造有限公司，位于正定县新安车站，占地面积36亩，主要生产200mm-2000mm各种规格的排水管以及路岩石、水泥便道砖等。我公司产品依据国家标准GB11836-1999生产，并由市政总公司质量检测中心为我公司做所有产成品的检测工作。我公司采用先进的悬置式轴压制管工艺，可生产200mm-2000mm刚性接口平企口钢筋水泥管，300mm-1200mm承插口水泥管，800mm-2000mm刚性接口企口钢筋顶管及各种顶管。我公司以优质的产品质量，一流的服务恭候您的光临。

水泥管制管工艺 1、离心制管工艺 采用塑性混凝土，成型后管壁结构是分层的，影响了混凝土的抗荷载能力；混凝土标号通常为C30，也可以做到C40，但管口的混凝土强度是低于管身的，不适合做顶管；成型时管模横卧在离心机上高速旋转，钢筋网随之运动，会出现两种影响管材使用寿命的情况：1、钢筋网有焊点不牢固时就会出现跑筋和漏筋现象，使管身局部出现无筋状态，2、成型后钢筋网很难居中，钢筋网是偏心的，也就是钢筋网的保护层不均匀；此工艺需要大量的模具来保证产量，每个模具的尺寸是存在偏差的，对开式模具长时间拆装使用也会出现较大变形，因此导致了管材的圆度、管口垂直度、管径尺寸和管长尺寸等偏差较大，影响工程的安装质量，出现渗漏将导致路面下陷，对管线两侧的土壤和地下水造成污染；2、悬辊制管工艺 采用干硬性混凝土，管壁混凝土结构均匀，抵抗荷载能力良好；混凝土标号通常为C30、C40；成型时的噪音比离心工艺有所减小，操作现场的环境比离心工艺干净一些；缺点是做小口径管时要增加壁厚才能满足抗渗要求；离心工艺的一些其它缺点悬辊工艺同样存在；

3、芯模振动工艺内模振动工艺 此工艺采用半干硬性混凝土，立式布料内模振动并径向挤压成型，成型时通过对内模振动力和振幅的调整，以最佳的振动力密实混凝土，从而得到C50高强度的管体混凝土，使管道的抗荷载能力和抗渗性能较离心和悬辊工艺有明显增强。同时此工艺的砼管钢筋网保护层均匀，不会出现离心、悬辊工艺钢筋网位移、跳筋、并筋、散筋等现象，保障了管材的使用寿命50年。由于立式芯模振动制管工艺采用的是内外两个整体管模，模具的刚度非常好不易变形，且一个规格只需一套模具，所以成型的砼管圆度、管径尺寸标准，管身没有合口缝，管内壁光洁度较离心工艺和悬辊工艺有了明显改善。另外，立式芯模振动制管工艺在混凝土入料结束后，在轴向方向对混凝土再次进行旋转挤压，更加有效的增加了管口的强度和垂直度，施工安装顺利。石家庄市恒山水泥管制造有限公司白经理 经理电话：0311-88200927 手机：13903218207 所在地：河北石家庄市正定县(正定镇)

经营地：石家庄市正定县新安镇 网址：www.sjzhssng.com