

# 医院门诊部污水处理设备

产品名称	医院门诊部污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 医院门诊部污水处理设备

#### 一、设备优点

采用过滤法进行废水的深度处理，具有如下优点：

- (1) \*\*：可24小时不间断工作。
- (2) 维护费用低：其运行过程中除填料外无其他转动部件，因此故障率低，维护费用省。
- (3) 一次性投资低：过滤器具有混凝、澄清的效果，因此\*额外建设混凝池、澄清池等设施，过程量小，一次性投资省。
- (4) 出水水质稳定、过滤效果好：可保高质、稳定的出水效果，无周期性水质波动现象。
- (5) 易于改扩建：所采用的单元操作方式可根据水量变化灵活增加或删减过滤器数量，易于改扩建。
- (6) 占地面积小，外形美观：采用过滤器，可将传统的三段式（混凝、澄清、过滤）处理工艺集为一体。

## 核酸检测实验室污水处理设备设计原则

- 1.综合考虑各项因素，采用投资少、运行稳定、运行费用低、处理效果好的成熟工艺；
- 2.针对废水的特性，采取专门对策，确保去除有害成份，充分考虑管道、设备及构筑物的防腐措施；
- 3.选用性能稳定、维护简便、价格合理、经久\*\*、处理\*\*的仪器设备；
- 4.构筑物布置合理紧凑，美观大方，尽量减少用地空间；
- 5.具备一定的水质、水量的冲击负荷能力；
- 6.在设计中充分考虑噪声、臭味等，防止二次污染的产生，不给周围环境造成新的污染；
- 7.实现自动化控制，提高稳定性，确保出水水质达标。

## 二、溶气气浮设备构造

### (1)溶气气浮系统

气浮系统集进水、絮凝、分离、集水、出水于一体，与传统气浮设备类似，设有一个稳流室、溶气释放室，使处理性能\*稳定，效果\*优越，对于传统设备改造尤为适宜。

稳定室：通过折板反应的原水，流速很高，若直接与溶气水接触，会消散微小气泡，影响气泡沾附絮块效果，从而降低气浮处理效率，若增加了稳流室，使湍流的原水动能消耗，匀速进入溶气水释放室，从而有力了去除效果。

溶气释放室：溶气释放室与分离室于一个槽体。中间隔开，溶气水与絮凝完毕的原水在此粘附，缓慢上升，进入气浮分离室，了絮凝块与微小气泡的接触空间与时间，使溶气水的释放率达80-100%

### (2)溶气系统

对于气浮设备来说，溶气系统好比是气浮设备的“心脏”，也是气浮设备的主要的部件，在这个阶段，气与水在泵的进口处一起吸入，经叶轮剪切加压在溶气罐中混合成溶气水，气液两相充分混合并达到饱和，整套溶气系统的含气量达10%，且气体的溶解度为100%，使气体弥散时的微气泡分布均匀，平均气泡直径小于30um。该溶气系统是对传统气浮改进和技术\*\*，提高了气浮分离效率，大大降低设备生产和运行费用。

### (3)刮渣机

刮渣机的运行方式及速度直接影响到气浮出水的水质和污泥含固率。该系统采用回

转式刮渣机，可将浮渣连续均匀地刮入浮渣槽，减少了浮渣相互碰撞的现象；另外，高度可调的刮板能\*好的适应各种运行条件，降低污泥含水率。

#### (4)控制系统

控制系统均采用\*\*的电器元件，以设备的长期有效运行。

#### (5)配套设备

气浮剂和加设备也是确保处理效果的重要因素，我们可根据用户的需要提供配套的加设备和优化的组合剂。

### 三、一体化污水处理设备工作原理

污水经过调节池沉淀后，通过自流进入无动力污水一体化处理设备生物分离室进行生物分离和厌氧硝化，然后依次进入生物腐化池、生物酸化池和复合生态池，污水厌氧处理技术是在缺氧条件下，利用厌氧微生物和兼氧微生物分解物的，也称厌氧消化或厌氧发酵，厌氧发酵是一种非常复杂的，其中涉及多种交替作用的菌群，各类要求不同的基质与条件，形成了\*为复杂的相互作用关系。无动力污水处理一体化设备综用厌氧 - 兼氧，采用特有的消化结构和载体菌群数，将污水中高分子物降解为低分子物，以终分解为CO<sub>2</sub>、CH<sub>4</sub>、无机物和水，达到处理污水的效果。