

广东博益五金 保定连接器外壳精密压铸加工

产品名称	广东博益五金 保定连接器外壳精密压铸加工
公司名称	东莞市博益五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村鲤鱼地工业区西区11号
联系电话	13979664285 13979664285

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市博益五金制品有限公司

锌合金压铸件厂家总结：

锌合金压铸件前镀是整个电镀过程中的关键，连接器外壳精密压铸加工价格，镀前处理特别要注意除油液、活化液的浓度和纯度，要做到定期更换，连接器外壳精密压铸加工来样定制，水洗要干净。预镀铜时，开始时采用冲击电流，以防止因置换作用而造成镀层结合力不良。

前镀过程中现故障可以返回重新除油，镀层不良可退镀再回镀，保定连接器外壳精密压铸加工，而不应镀了光亮酸性铜或光亮镍之后才发现不良品的起因是前镀故障而引起，连接器外壳精密压铸加工中心，从而造成不应有的损失。

解决锌合金压铸缺陷的方法：

1.孔隙生成的控制：关键是减少铸件混合物的数量。理想的金属流量应通过分流锥和浇注通道不断加速喷嘴进入型腔，形成光滑的金属流动方向。采用锥形流动通道设计，使锌合金压铸铸件的所有部件尽可能远，同时均匀散热固化。通过合理的喷嘴设计、模具设计、浇口厚度和位置、模具温度控制和冷却，避免收缩。晶间腐蚀:控制有害合金材料的主要杂质含量，尤其是铅0.003%。注意废物和杂质。

锌合金压铸件厂家总结：

锌合金压铸件前镀是整个电镀过程中的关键，镀前处理特别要注意除油液、活化液的浓度和纯度，要做到定期更换，水洗要干净。

电镀光亮铜

(1)预镀后，工件不经清洗直接进行光亮镀铜。

(2)光亮铜电镀的关键是使镀层达到一定厚度要求的同时.要使镀层平滑光亮。其镀层、厚度要求应以在弱活化液中不冒泡为。

广东博益五金-保定连接器外壳精密压铸加工由东莞市博益五金制品有限公司提供。东莞市博益五金制品有限公司是广东东莞,电子、电工产品加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在博益五金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创博益五金更加美好的未来。