

# 滚珠丝杆轴承 淮南滚珠丝杆 选择全传科技

产品名称	滚珠丝杆轴承 淮南滚珠丝杆 选择全传科技
公司名称	全传科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城经济技术开发区澄阳街道富元路富阳工业坊3号厂房二层1001
联系电话	13771773049 13771773049

## 产品详情

滚珠螺杆不顺畅的因素：

滚珠螺杆不顺畅的因素：

一、轴承安装不当：（1）螺杆或螺帽珠槽表面粗糙；（2）钢珠、螺杆或螺帽真圆度超出公差范围；（3）螺杆或螺帽的导程误差或节圆直径超出公差范围；（4）回流管组装不当；（5）钢珠大小或是硬度不均；

二、过行程：过行程会造成回流管的损坏及凹陷，甚至断裂，从而造成钢珠无法正常运转，在这种恶劣的条件下，可能造成螺杆或螺帽珠槽表面的剥离。过行程发生的问题极可能发生于机台的设定、极限开关失效或是撞坏，为预防滚珠螺杆进一步损坏，滚珠丝杆轴承，重新安装滚珠螺杆前一定要经过制造商检测维修。

滚珠丝杆对导轨基本要求有哪些

滚珠丝杆对导轨基本要求有哪些

### 1、导向的精度要求

导轨支持运动做直线运动还是做带有圆度的运动，滚珠丝杆供应商，而影响到导向精度的是导轨的几何精度还有结构形式。当然了导轨的热变形也在一定程度上影响到了精度，还有工作时候可能碰到的特殊情况，比如说是油膜的厚度。

### 2、耐磨

反复的直线运动，要求导轨的耐磨性要较高，否直线运动的时间一长，导轨本身的精度就已经降低了，滚珠丝杆厂家，那么滚珠丝杆的直线运动的稳定性也就受到了影响。

### 3、防止疲劳点的突变

反复的直线运动，导轨上面就会出现疲劳点，而这个疲劳点就会出现凹坑的情况，所以在控制滚动导轨的时候一定要考虑到较大负荷情况和承受力度是否均匀的情况。防止疲劳点出现突变，就能够确保导轨的有效性。

滚珠螺杆不顺畅的原因有：

一、其它杂异物进入钢珠轨道：（1）包装材料碎物堵住轨道：出货时以许多的包装材料及防铺袋包装滚珠螺帽、螺杆，如果在包装或是排列钢珠的时候未依适当的标准程序来执行，异物或其它碎料物体可能会堵住钢珠轨道，导致钢珠的滑动而非正常的运转甚至卡死；（2）加工碎屑进入轨道，滚珠螺杆安装时若未配有刮刷器，加工的碎屑和灰尘很容易堆积，淮南滚珠丝杆，堵住钢珠轨道，造成顺畅度不佳、精度降低或减少使用寿命。二、偏心：如果螺帽座与轴承座不同心会产生径向负荷，两者偏差过大时会造成螺杆弯曲，通常偏心不是很严重的情况下不会造成很明显的弯曲，但异常磨损仍持续不断发生，并使螺杆精度讯速降低，而螺帽设定的预压越高偏心精度的要求就越高。

滚珠丝杆轴承-淮南滚珠丝杆-

选择全传科技(查看)由全传科技（苏州）有限公司提供。全传科技（苏州）有限公司是江苏苏州,直线运动轴承的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在全传科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创全传科技更加美好的未来。