

# 河南1605滚珠丝杆螺母 全传科技滚珠花键

产品名称	河南1605滚珠丝杆螺母 全传科技滚珠花键
公司名称	全传科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城经济技术开发区澄阳街道富元路富阳工业坊3号厂房二层1001
联系电话	13771773049 13771773049

## 产品详情

### 精细滚珠丝杠滚珠花键结构与特长

滚珠丝杠滚珠花键是在一根轴上交叉开设了滚珠丝杠沟槽和滚珠花键沟槽的行程、旋转装置。并且滚珠丝杠和滚珠花键的螺母外圆上分别直接装入了支撑轴承。通过使螺母、花键母旋转或停止，只用一根轴就能够进行3种（旋转、直线和螺旋）形式的运动。其用途包括，1605滚珠丝杆螺母价格，水平多关节机器人的Z轴、装配机器人、自动装载机、加工中心机的ATC装置等，1605滚珠丝杆螺母钢珠，比较适合于旋转运动与直线运动的组合装置。

在精细滚珠花键的用途之前你必须知道滚珠花键是做什么？

滚珠花键是利用装在花键轴承套内的滚珠，在精细研磨的滚动沟槽中，一边作平滑滚动及传递力矩。因为采用COMTOP传动科技特别之吃点设计，具有更大之接触角度40°。除了具有高度之灵敏性外，更能大幅提昇负载之能力，可在振动冲击负荷作用过大的地方，定位精度要求高的地方，以及需要高速运动性能的地方，发挥有效的作用。

### 滚珠花键轴损坏的因素

#### 1、因为过热致使的滚珠花键损坏

光滑剂致使的过热，如光滑剂蜕变或沾污，过量的光滑剂也会致使过热；过载致使的过熟；因为装置不正致使坚持架发热；因为外部热源传导进来的热量。滚珠花键轴假如长时间过热会致使外表变色，1605滚珠丝杆螺母图片，一般光滑不足或光滑剂质量欠好，进口滚珠花键轴外表会呈现暗蓝色或蓝黑色。过热对滚

珠花键轴正常运行影响较大，有必要及时予以纠正。

## 2、装轧得过紧致使损坏

假如进口滚珠花键轴压在过紧的轴颈上，河南1605滚珠丝杆螺母，会致使内圈胀大，或许滚珠花键轴座孔径太小致使外轴缩短致使径向压紧，或许一只滚珠花键轴紧轧另一滚珠花键轴致使的轴向轧紧。

河南1605滚珠丝杆螺母-全传科技滚珠花键由全传科技（苏州）有限公司提供。“线性滑轨,滚珠螺杆,滚珠花键等”选择全传科技（苏州）有限公司，公司位于：苏州市相城经济技术开发区澄阳街道富元路富阳工业坊3号厂房二层1001，多年来，全传科技坚持为客户提供好的服务，联系人：范经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。全传科技期待成为您的长期合作伙伴！