

# 木材粉碎机刀片厂家 木材粉碎机刀片 南京创胜机械设备公司

产品名称	木材粉碎机刀片厂家 木材粉碎机刀片 南京创胜机械设备公司
公司名称	南京创胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水石湫街道明觉集镇
联系电话	13301593135 13301593135

## 产品详情

### 粉碎机刀片的几种材质

粉碎机刀片的材质，粉碎刀片的材质分为以下三种，请仔细阅读认真的阅读

普通粉碎机刀片采用65Mn弹簧钢，9crsi，SK5，T10等，热处理硬度HRC52-55度。

### 强力破碎机刀片

采用SK5，T10，木材粉碎机刀片批发，9crsi，6CrW2Si等，热处理硬度HRC55-58。

### 造粒机刀片

全钢滚刀采用Cr12MOv，木材粉碎机刀片，W6Mo5Cr4v2等；镶钢镶钢滚刀刀体采用碳刀口镶嵌钨钴类硬质合金。热处理硬度HRC58-62度。

如何识别粉碎机刀片的磨损？首先，将线与后面的磨损进行比较：相对较小的刀片承受更大的压力并且应该深度磨损。穿上工具的背面。在刀尖（C区）的磨损区域中，粉碎机叶片强度低，散热条件差，木材粉碎机刀片厂家，磨损相对严重，其值大。切削速度在靠近工件外径（N区）的主切削刃处高，并且受到工件层或上通道留下的加工硬化层的影响，导致大的磨损量VN。中间部分（区域B）磨损更均匀，平均磨损宽度为VB。

塑料粉碎机刀简称粉碎刀片，一般用来塑料再生料的粉碎加工。一组塑料刀片分定刀片和动刀片，刀口的角度决定了塑料粉碎的质量，定刀片的刀口斜角一般为 75-80°，动刀片的刀口斜角变化比较大一般从 45-65°。在实际生产中，塑料刀片的刀口角度和塑料的软硬是密不可分。通常，木材粉碎机刀片生产，塑料从物理性能上来分可分为：软性塑料，硬质塑料。

1：软性塑料比如：PVC、POE、EVA和SBC等。粉碎以上塑料材料，塑料刀片的刀口的角度应该研磨的较小一点，一般 45-65° 之间，这样的塑料刀片刀口有利于切割，可以将塑料材料打的更碎。

2: 硬质塑料比如：ABS、PVC、PC、等或者是PP

、尼龙等；粉碎以上塑料材料，塑料刀片的刀口角度就需要大一些，一般 55-65° 之间，这样的塑料粉碎机刀刀口可以更好的把硬质塑料的粉碎，也可以避免刀口角度太锋利导致的刀片缺口甚至撕裂。

木材粉碎机刀片厂家-木材粉碎机刀片-南京创胜机械设备公司由南京创胜机械设备有限公司提供。南京创胜机械设备有限公司在刀具、夹具这一领域倾注了诸多的热忱和热情，创胜机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：赵总。