

社区门诊污水处理设备

产品名称	社区门诊污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

社区门诊污水处理设备

一、工艺特点

1、采用菌种、高浓度活性污泥的sbr工艺，系统内污泥生物量是传统工艺的3倍多，污染物去除率高，脱氮效果好，是目前采用生化工艺达标A的一体化污水处理设备。

2采用污泥零排放工艺、系统只需每年排渣一次。

3安装方便，只需接通进水、出水管路和电源、投入菌种即可运行，俩周可达标。生化反应系统终生维护。

二、工艺流程说明

污水经格栅进入调节池后经提升泵进入生物反应器,通过PLC控制器开启曝气机充氧,生物反应器出水经循环泵进入膜分离处理单元,浓水返回调节池。反冲洗泵利用清洗池中处理水对膜处理设备进行反冲洗,反冲污水返回调节池。

通过生物反应器内的水位控制提升泵的启闭。膜单元的过滤操作与反冲洗操作可自动或手动控制。当膜单元需要化学清洗操作时,关闭进水阀和污水循环阀,打开洗阀和剂循环阀,启动药液循环泵,进行化学清洗操作。

膜生物反应器(工艺)是膜分离技术与活性污泥法结合的新型污水处理技术,它利用膜的截留作用,将生化反应池中的活性污泥和大分子物截留住,省掉初沉池和二沉池,进行固液分离,有效的达到了泥水分离的目的。

活性污泥浓度因此大大提高,水力停留时间和污泥停留时间可以分别控制,而难降解的大分子物,延长其在反应器的停留时间,使之得到大限度的分解,大大强化了生物反应器的功能。

三、生化池各区功能及主要设计参数

(1) 预缺氧区

通过预处理的部分污水(20%~30%)和污泥回流泵房的外回流进入预缺氧区,平面尺寸17.8 m×9.0 m,设计停留时间为1.53 h。为了污泥和混合液混合,同时防止污泥沉降,池内安装潜水搅拌机2台,单台功率4 kW。

(2) 厌氧区

经预缺氧区的污水进入厌氧区,其主要功能是释放磷。厌氧区平面尺寸17.8 m×13.0 m,水力停留时间为2.22 h。配置潜水搅拌机2台,单台功率4 kW。

(3) 缺氧区

在缺氧区接受来自好氧区的内回流和部分原水(70%~80%),使好氧区内含有盐的混合液低能耗回流至缺氧区并与进水混合,使得反硝化反应得以实现,从而达到脱氮的目的。平面尺寸27.4 m×17.8 m,水力停留时间为4.68 h。安装潜水推进器4台,单台功率5.5 kW。

(4) 好氧区

污水经过厌氧区、缺氧区后进入好氧区,通过曝气实现去除BOD、硝化和磷的吸收这三项反应。好氧区1平面尺寸34.0 m×28.0 m,单廊道宽度8.3 m,水力停留时间为9.14 h。

四、生物介绍

参与污水处置的生物主要有四类:

- 1.细菌类:在污水处置所应用的生物群中,细菌是体型微小的一种,它具有在好氧及厌氧条件下合成吸收各种物的才能。对污水生物处置起作用的细菌有.菌胶团.球衣细菌.硝化菌.脱氮菌.聚磷菌等几种。
- 2.原生动物:原生动物具有吞食污水中的物,细菌,在体内疾速氧化合成的才能,因而在活性污泥法和生物膜中。它除了能除去的物,加快物的合成速度外,还能使生物膜的外表附着才能再生,原声动物是单细胞的好氧性生物。
- 3.藻类:藻类是植物,含有叶绿素,当叶绿素吸收二氧化碳和水停止光协作用而产生碳水化合物时将放出大量的氧于水中,稳定塘就是应用这种氧来氧化污水的物。
- 4:后生动物,以上所引见的生物都是单细胞构成,体内还有各种器官,参与污水处置的后生动物,包括从形态较小的轮虫到栖息于生物滤池的甲壳虫,昆虫,幼虫等体形较大的种品种型。