

滴胶钥匙扣 滴胶钥匙扣定做 苏州诺信包装材料 专业优秀厂家

产品名称	滴胶钥匙扣 滴胶钥匙扣定做 苏州诺信包装材料 专业优秀厂家
公司名称	昆山诺信包装制品有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	苏州江苏昆山开发区澄湖路218号
联系电话	86-051257035008 13862671805

产品详情

滴胶钥匙扣 滴胶钥匙扣定做 苏州诺信包装材料 专业优秀厂家 环氧树脂水晶滴胶由高纯度环氧树脂、固化剂及其其他改质组成。其固化产物具有耐水、耐化学腐蚀、晶莹剔透之特点。1, 先将称量器具、调胶器具、作业物载具、干燥设备等必要的器具和设备以及待滴胶作业物准备到位. 2, 将天平秤(或电子秤)、烤箱、作业物载具、工作台面放置或调整水平. 3, 用干爽、洁净的广口平底容器(具)称量好A胶,同时按比例称好B胶(一般为3:1重量比) 4, 用圆玻璃棒 (或圆木棒) 将AB混合物左、右或顺、逆时针方向搅拌,同时容器(具)最好倾斜45°角并不停转动,持续搅拌1—2分钟左右即可. 5, 将搅拌好的AB混合胶水装入带尖嘴的软塑胶瓶内进行滴胶. 6, 滴胶面积稍大或滴胶水的数量较多时,为加速消除胶水中的气泡,可采用以液化气为燃料的火枪来催火消泡,消泡时火枪的火焰要调整到完全燃烧状态,且火焰离作业物表面最好保持25cm左右距离,火枪的行走速度也不能太快或太慢,保持适当速度即可. 7, 待气泡完全消除掉以后就可将作业物以水平方式移入烤箱加温固化,温度调节应先以40左右烤30分钟再升高到60 --70 ,直到胶水完全固化。(各种胶水固化条件请参照我公司相关资料) 8, 如果对滴胶效果要求严格的话, 建议尽量让滴过胶水的作业物自然水平待干。 <http://www.nuoxin99.com/>