

小型化学气相沉积设备 肇庆化学气相沉积设备 拉奇纳米

产品名称	小型化学气相沉积设备 肇庆化学气相沉积设备 拉奇纳米
公司名称	东莞拉奇纳米科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇诸佛岭村民业街33号1栋3楼
联系电话	13826965281 13826965281

产品详情

东莞拉奇纳米科技有限公司是一家从事纳米镀膜代工与纳米镀膜设备制造销售的公司，肇庆化学气相沉积设备，是将派瑞林（PA-RYLENE）高分子材料裂解为纳米分子再进行产品表面的真空镀膜处理。使被镀物具备以下特性：防水、防潮、耐酸碱、抗盐雾、高抗压、绝缘、生物兼容性等。

真空镀膜机主要是为了减少反射。为了提高透镜的透光率和图像质量，在现代透镜制造技术中，透镜应采用真空镀膜。根据光学干涉原理，透镜的真空涂层是在透镜表面涂覆一层厚度为四分之一波长（通常为氟化物）的材料，以尽量减少该波长色光的反射。显然，一层薄膜只能作用于一种颜色的光，而多层真空涂层可以作用于多种颜色的光。

真空镀膜机对焊接的要求是什么？

1、设计焊缝结构的时候，接头一定要焊透，应该避免产生聚集污物的有害空间。

正确焊接是将焊缝放在真空一侧且进行深度熔焊，cvd化学气相沉积设备，错误焊接大多都会形成死空间，也就是两焊缝之间堵住一些空间，里面贮有气体。

2、焊缝应该一次焊好，以避免两次焊接的时候造成死空间而不能检漏。

3、焊缝因为强度需要进行两面焊接的时候，内部焊缝应该不漏气，为了检漏起见，在进行外焊时应设置钻孔塞。

4、如果容器内须进行结构焊接的时候，内部焊缝不应该连续，以便让来自任何沟槽的气体容易放出，而且结构焊缝不应与密封焊缝相交叉。

- 5、焊接组件应该设计的使至大数量的焊缝可以在制造阶段分别测试，且能在进行后续装配以前进行矫正。
- 6、焊接密封的至大允许漏率(对空气)，在焊缝长度上约为 $10^{-7} \text{Pa} \cdot \text{m}^3(\text{s} \cdot \text{m})$ 。

若漏率比较高，应该将焊缝磨掉，直到露出母材，再重新焊接，切记别在原来产生漏气的地方进行两次焊接，小型化学气相沉积设备，因为补焊不但不易堵住漏孔，反而容易产生应力使焊缝产生新的裂缝。

真空镀膜机是怎样工作的？

真空镀膜机是利用在高度真空的条件进行金属加热，使金属起到融化或者蒸发的作用，并且对金属物品中的表面形成金属薄膜的作用。

虽然真空镀膜机的操作流程比较简单，但是在工作中还需要遵循一定的条件和流程。

- 1、温度要求：膜温在45-95摄氏度为宜(比非电镀件高20摄氏度)。
- 2、采用较高的注塑温度，化学气相沉积设备厂家，这样可以提高镀层的附着力。
- 3、注塑压力宜低，注塑速度宜慢，通常应比非电镀件的成型速度慢一倍。
- 4、原材料应在80-90摄氏度下烘干4小时，否则残留的水分将会在成型零件表面产生气泡，流线纹而影响外观。
- 5、不要使用胶模剂，否则会对镀层的附着力产生很不利的影响，若脱模实在困难，也只能使用滑石粉或肥皂水作脱模剂。

小型化学气相沉积设备-肇庆化学气相沉积设备-拉奇纳米由东莞拉奇纳米科技有限公司提供。东莞拉奇纳米科技有限公司在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，拉奇纳米镀膜一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：唐锦仪。