

高效双转子选粉机就在盐城赛隆环保

产品名称	高效双转子选粉机就在盐城赛隆环保
公司名称	盐城市赛隆节能技术工程有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	盐城盐城市潘黄仰徐工业园区
联系电话	86-051588638388 13805102772

产品详情

一、概述 在水泥工业生产中，为提高粉磨系统的效率及降低产品的能耗，现普遍采用圈流粉磨系统。而作为该系统的重要组成部分的选粉机，其性能的先进与否直接影响到系统的工作效率。因此，选粉机的研制工作一直受到各科研院所及工矿企业的重视。SLX系列高效抗结露组合型双转子选粉机是我司在南京化工大学硅酸盐工程研究开发的转子式选粉机基础上，结合国外先进选粉技术，自行研制开发的最新型选粉设备。经实践使用表明，该设备选粉率达到85-90%以上，而且细度调节方便灵活。性能稳定可靠。

二、工作原理 SLX系列高效抗结露组合型双子选粉机的结构示意图见图1，其工作原理为：1、出磨物料由选粉机上部料斗进入选粉机内壳，落到与转子成一体组合式螺旋桨散料盘上，在散料盘的高速旋转作用下，物料一方面受到惯性离心力作用向四周撤出，同时螺旋桨散料盘叶片产生的上升气流作用向上扬起，在散料盘螺旋桨叶片上形成物料沸腾。物料中较细的颗粒向上飘起，呈悬浮分散状态，而较粗或较重的物料被散料盘叶片分散沿筒壁落下，完成第一次选粉。2、散料盘下方设有下笼形转子10，下笼形转子随主轴一起转动，形成涡旋气流，将沿筒壁落下的较粗重的物料再次打散，其中的细粉向上扬起，重新回到循环风中，再次分级，粗粉经滴流装置，从内锥体排出。3、散料盘上方设有上笼形转子6。在选粉室内，上笼形转子分级圈表面附近的气流及分散与气流中的物料在分级圈的带动下与分级圈一起做高速转动，在分级圈周围形成均匀强烈的涡旋气流。在此区域内，任何位置的离心力与抽吸力的关系都恒定不变，气流中的物料所受的离心力，大小可通过调速电机2主轴3的转速来调节。当转速增大时，该力也增大，此时如果保持处理风量一定，则切割粒径将减小，产品变细；若转速减低，则产品变粗。因而本机在工作过程中产品的细度可根据具体的工艺要求灵活调节控制，并且改善了物料颗粒的分级效果，提高了选分效率。