

渊虹水刀品质信赖 益阳87K水切割刀头

产品名称	渊虹水刀品质信赖 益阳87K水切割刀头
公司名称	上海渊虹超高压水射流技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区江海南路
联系电话	18621780406 18621780406

产品详情

以加沙情况来分：水切割分为无沙切割和加沙切割两种方式。

以设备来分：分为大型水切割和小型水切割。

以压力来分：分为高压型和低压型，一般以100MPa为界限。100MPa以上为高压型，100MPa以下为低压型。而200MPa以上为超高压型。

以技术原理来分：分为前混式和后混式。

以安全切割来分：分为安全切割类和非安全切割类，区别主要在水压上面，100MPa以下低压型水切割可应用于特种行业如：危化、石油、煤矿、危险物处理等方面。【经过大量实验人们发现，当水压超过一定阈值时，即使纯水也会把某些敏感性化学品引爆，而含沙水切割由于水中含有磨料沙，沙子的势能和冲击力和物体碰撞，产生的能量也会引起特殊化学品的不稳定性，经过大量实验和论证，后得出其阈值在237.6MPa左右。故在水切割行业，人们对200MPa以上的水切割主要应用在机械加工行业。】

伺服直驱泵水刀陶瓷水刀切割机87K水切割刀头

水刀是什么及水刀工作原理

水刀，即以水为刀，本名高压水射流切割技术，用于航空航天工业。以其冷切割不会改变材料的性质而备受青睐。后经不断改进，在高压水中混入石榴砂，87K水切割刀头厂家，提高了水刀的切割速度和切割厚度。现在水刀已经广泛应用于陶瓷、石材、玻璃、金属、复合材料等行业。

水刀的特点

“水刀”切割的特点：

切割材料不受限制（金属：不锈钢、金刚石、硬质合金等、玻璃、复合材料等），益阳87K水切割刀头，“水刀”切割是目前适用较强的切割工艺方法；

切割时不产生热量，切缝处不会引起弧痕，无热效应，不需要再次加工并且易于再加工；

可进行任意曲线的切割加工和打孔，87K水切割刀头多少钱，不需要模具，灵活方便。

“超高压水刀”，正因为它不是刀，它不像刀具那样存在磨损问题，掺入水喷流中的磨料和废水可回收使用，设备又较为简单，加工成本低廉。加工过程中引起的振动和噪声都很小，切屑量仅是机械加工的15%—20%，并且碎屑随水流走，不会飞扬伤及操作者，才开拓了广阔的用武之地。对复合材料的切割是加工中的棘手问题。如采用传统的加工方法，会出现分层和撕扯现象，而“超高压水刀”正是解决这个问题的理想工具。用“超高压水刀”来清除部件的陶瓷涂层，87K水切割刀头公司，效果优于机械方法和化学方法。“超高压水刀”可用于冲孔，粉碎材料。船体及螺旋桨表面的附着物，化工管道中的积垢，用“超高压水刀”来清洗也很方便。

渊虹水刀品质信赖-益阳87K水切割刀头由上海渊虹超高压水射流技术有限公司提供。上海渊虹超高压水射流技术有限公司位于嘉兴市桐乡市文晖路363号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前渊虹技术在电火花、线切割中享有良好的声誉。渊虹技术取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。渊虹技术全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。