

好的钣金喷漆加工厂家 好的钣金喷漆加工 南电智能科技有限公司

产品名称	好的钣金喷漆加工厂家 好的钣金喷漆加工 南电智能科技有限公司
公司名称	安徽南电智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市泾县泾川镇经济开发区经二路
联系电话	18956333051 18956333051

产品详情

静电喷涂设备的安全操作步骤

- 静电喷涂设备的安全操作步骤如下: 1.操作人员上岗前须经过安全培训。
2.入职前应穿戴好防护装备,如工作服、工作鞋、眼镜等。
3.喷涂前应检查所有设备,如电气接线、喷安装、接地等。 4.进出喷粉室须清洁鞋底。
5.喷涂作业须按照我公司技术人员的指导进行 7.喷涂后请勿触摸或触摸工件。
8.禁止用手触摸或擦拭被喷油或出汗的工件或物体。
9.凝固后的工件未冷却前,请勿用汗湿、油腻或肮脏的手触摸或擦拭工件。
10.工作完成后关闭电源和气源。下班前关闭空压机,排出油箱内的空气。

粉末涂料的稳定性_新闻中心

粉末涂料的稳定性 粉末涂料的稳定性是指粉末在储存或使用过程中是否会结块,流平性能会变差,充电效果会变差,涂层膜的橙色花纹会明显,光泽会减弱,出现气泡等。粉末涂料试制时,一定要注意其贮存稳定性。只有具有一定稳定性的粉末涂料才能被用户使用。国外常在粉末涂料中加入一些添加剂,好的钣金喷漆加工厂,以提高粉末涂料的稳定性。因此,这种粉末涂料在一般潮湿的空气或高达70-75 ° C的温度下不会引起团聚。通过测量粉末涂料在一定温度和一定时间后的流平变化来确定粉末涂料的稳定性。因为粉末涂料的稳定性反映了粉末涂料分子在贮存条件下的交联反应程度;粉末的交联反应越强烈,好的钣金喷漆加工加工中心,粉末的分子量越大,体现在固化温度下粉末的粘度增加。

1、预处理：用途：去除工件表面的油污、灰尘和铁锈，并在工件表面形成一层防腐层，好的钣金喷漆加工厂家，可增加喷涂“磷化层”的附着力。主要工序：除油、除锈、磷化、钝化。工件经过预处理后，不仅外观有油污、铁锈、灰尘，而且原有的银色光泽外观上有一层均匀而粗糙的灰色磷化膜不易生锈，好的钣金喷漆加工，既能防锈又能增加喷涂层的附着力。

2、静电喷涂用途：粉末涂料均匀喷涂在工件表面，特别是工件（包括易受静电屏蔽的部位）应采用静电喷射成型机完成喷涂。过程：利用静电吸附原理，在工件表面均匀喷涂一层粉末涂层。落粉通过回收系统回收，经筛分后可重复使用。

3、高温养护目的：将工件表面的粉末涂层加热到一定的温度，并在相应的时间保温，使其熔化、平整、凝固，从而达到我们想要的工件外观效果。工艺：将喷涂后的工件推入固化炉，加热至预定温度（一般185度），并进行相应的保温时间（15分钟）；打开炉取出冷却产品。

提示：加热及控制系统（包括电加热、燃油、煤气、煤炭等加热方式）+保温箱=固化炉。

4、装饰加工：
用途：通过静电喷涂使工件具有特殊的外观，如：各种木纹、条纹、长面等。
工艺：罩光；转印等加工工艺。

好的钣金喷漆加工厂家-好的钣金喷漆加工-南电智能科技有限公司由安徽南电智能科技有限公司提供。安徽南电智能科技有限公司是一家从事“静电喷涂,钣金加工,喷粉”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“南电”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使安徽南电在喷涂设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！