

铸造增碳剂生产厂 科恩铸造材料 铸造增碳剂

产品名称	铸造增碳剂生产厂 科恩铸造材料 铸造增碳剂
公司名称	高密市科恩铸造材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市密水街道姜家屯村石庵路与崇文街交叉口往西100米路南
联系电话	13606461333 13606461333

产品详情

高密科恩铸造-增碳剂在铸造中的使用

灰铁废钢的加入量要根据各生产厂对废钢纯净度和对成本的酷毙而定。受生铁成本价居高不下的影响。现在许多企业基本不使用生铁，铸造中全部采用废钢加一部分的回炉料。而大部分的企业是将废钢的加入量控制在40%左右。

由废钢原料进灰铁的铸造生产，增碳是工艺中重中之重。所以，选择与废钢类型相匹配增碳剂就显得尤为重要。现在市场中的增碳剂质量参差不齐。好的增碳剂能起到稳定增碳、促进吸收的效果。但是增碳的比例，铸造增碳剂生产厂，则要根据废钢成份而定。

关于灰铸铁中的氮含量问题

1. 灰铁熔炼从冲天炉转向电炉之后，非合成铸铁配料，同样原材料，碳当量一样，电炉铁水强度性能总是不如冲天炉高，细查原因，在冶金原理上有不同，却没有任何资料可以学习和介绍，但是从成分上看，可以查出微量元素含量不同，特别是钛含量不同。

2. 现在，国内在铸造技术会议上多次谈到，在灰铁中，铸造增碳剂，要把氮作为合金元素来对待，使大家逐步认识到影响氮的合金元素，钛，甚至锆，都要注意控制。在铸铁中，随着氮含量增加，铸铁强度增加，直至含量超过150PPM以上出现气孔为止，铸铁强度提高很多。

3. 氮对灰铸铁抗拉强度的影响含量

4. 大量合成铸铁配料在电炉熔炼灰铁中使用，以增碳剂配料加入，增加铁水碳含量，而带来铁水氮含量大大增加，特别是不好的增碳剂，铸造增碳剂提供商，氮含量极高，同时废钢加入很多，铁水氮含量综合累积，（加上孕育，树脂砂型芯）使铸件出现氮气孔问题，也在影响铸件质量。很多文章介绍他们在解决氮气孔缺陷时，加入钛或者锆的合金，成功克服了灰铁铸件的氮气孔，但是从氮增加铸件强度方面

来看，加上目前大量铸造企业准确分析铁水氮含量困难，终控制铁水氮在合理的含量不足，也存在问题。

高密科恩铸造-增碳剂的成分

1.氮含量过高，引起铸件产生气孔。氮进一步增加，出现裂隙状氮气孔。当然实际铸造，熔炼过程难免有其他气体溶入铁水，一旦有氢溶入，则产生气孔缺陷的氮含量要降低。一般要求氮含量不要超过120PPM。氮含量越高，灰铁强度越高，直至因气孔出现，强度突然降低。虽然氢含量同时作用，产生气孔缺陷，但其在铁水中的允许含量比氮含量低一个数量级，灰铁中主要引起气孔缺陷的，还是氮。

2. 国外铸件采购客户，在十多年前就要求检测灰铁中的氮含量，现在这些客户把灰铁铁水中氮含量检测要求，更加频繁。

高密市科恩铸造材料有限公司竭诚欢迎国内外新老客户来人来电洽谈业务，建立长期友好合作关系，期待与您的合作！

高密科恩铸造-增碳剂的成分

氮含量对灰铁力学性能有影响，铸造增碳剂价格，但是很多实际情况难以解释。

a.氧氮仪分析结果是全氮含量，而对力学性能有影响的是溶解氮，化合氮影响小。

b.大多数工厂化验氮含量手段不具备，偶有铸钢工厂光谱仪有氮通道，可以分析氮，准确度有问题。

c.硅，钛，锆等等与氮化合的微量元素，对灰铁性能影响的机制，原理不清楚。生产实际中数据积累和试验研究不足。

d.个人经历，钛高于0.05%肯定明显影响灰铁力学性能。锆也严重影响。

高密市科恩铸造材料有限公司竭诚欢迎国内外新老客户来人来电洽谈业务，建立长期友好合作关系，期待与您的合作！

铸造增碳剂生产厂-科恩铸造材料-铸造增碳剂由高密市科恩铸造材料有限公司提供。高密市科恩铸造材料有限公司为客户提供“增碳剂,石墨增碳剂,除渣剂,石油焦,石墨,碳素”等业务，公司拥有“科恩铸造材料”等品牌，专注于石墨及碳素产品等行业。，在山东省潍坊市高密市南阳河社区姜家屯驻地的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：杨总。同时本公司还是从事除渣剂，除渣剂生产厂家，铸造除渣剂的厂家，欢迎来电咨询。