

UPN欧标槽钢280规格大全

产品名称	UPN欧标槽钢280规格大全
公司名称	上海铸然供应链（集团）有限公司
价格	5980.00/吨
规格参数	厂家:马钢.莱钢.日照 仓库:上海.广东.佛山 执行标准:EN10025
公司地址	上海市江杨南路2500弄30号智慧大厦3楼
联系电话	02166160073 19101721796

产品详情

上海铸然供应链（集团）有限公司总部位于华东钢铁集散中心——上海。自成立以来致力于为客户提供优质的钢材物料，公司拥有1.2万平方室内仓储，超1.5万吨现货库存，产品标准涉及欧标、美标、英标、俄标、日标、澳标等。品类有型钢、钢管、钢板、异型钢、建筑钢材等。产品涵盖钢结构工程、核电工程、海洋工程、建筑桥梁工程、冶金设备生产、工程机械设备等领域。公司设有两条钢结构生产线，可根据客户要求分条、切割、焊接、坡口、冷弯、抛丸除锈等深加工，并配备专业的出口打包和装箱服务。公司秉承多品种、直供化、就近匹配的分销策略，先后在上海、山东、天津、广东等地开设销售网点，力求给客户一站式、低成本、率的钢铁服务。秉承“客户为尊、服务为荣”的经营理念，恪守“共创、共赢”的企业精神，奉行“知人善任、人尽其才”的人才理念，打造公司核心竞争力，为客户提供*有价值的行业服务，致力成为外标钢铁现货服务商。

品名：欧标槽钢UPN

米长：12m

品牌：马钢/莱钢/日照/欧洲进口/韩国进口

仓储：上海宝山库

材质:S235/S275/S355/S460等

工艺：热轧

产地：进口/国产

公差标准：EN10034:1993 ASTM A6/A 6M-12(HL、HD360-400)

表面处理：出厂标准

质量等级：（受理质量异议）

货物销售类型：现货

计重方式：理计

加工服务：切割，定制样品，加工

用途范围：钢结构工程，光伏支架工程，风力发电工程，房屋构造工程

槽钢分类：

（1）按产品的翼缘宽度分为宽翼缘、中翼缘和窄翼缘H型钢。中宽翼缘H型钢的翼缘宽度 b 大于等于腹板高度 h ，窄翼缘H型钢的翼缘宽度 B 约等于腹板高度 H 的二分之一。

（2）按产品用途分为H型钢梁、H型钢柱、H型钢桩、极厚翼缘H型钢梁。有时，H型钢还包括平行腿槽钢和平行翼缘T型钢。一般采用窄翼缘H型钢作为梁材料，宽翼缘H型钢作为柱材料，因此又称为梁H型钢和柱H型钢。

（3）按生产方式分为焊接H型钢和轧制H型钢。

（4）按尺寸规格大小分为大、中、小号H型钢。通常，腹板高度 h 在700mm以上的产品称为大产品，300-700mm称为中产品，而腹板高度 h 在300mm以下的产品称为小产品。到1990年底，世界上的H型钢腹板的高度为1200mm，翼缘宽度为530mm。

H型钢产品特性：

（1）良好低化学和环境介质腐蚀性能。

（2）高强、轻质、抗冲击。

（3）绝缘性、透磁性佳。

（4）耐老化、寿命长、免维护。

（5）防火阻燃、绝缘隔热。

（6）安装、切割方便、迅速。

（7）可设计性强、外表美观。

H型钢功能：支撑结构，结构型材，格栅地板，栏杆，天桥和工作平台，电缆分线架，工具手柄，变电所结构等等。

型号理论重量截面尺寸 (mm) WHBtwfrUPN50*5.595038577UPN65*7.0965

425.57.57.5UPN80*8.648045688UPN100*10.61005068.58.5UPN12013.412055799UPN140161406071010UPN16018
.8160657.510.510.5UPN180221807081111UPN20025.3200758.511.511.5UPN22029.422080912.512.5UPN24033.224
0859.51313UPN26037.926090101414UPN28041.828095101515UPN30046.2300100101616UPN320*59.53201001417
.517.5UPN35060.6350100141616UPN380*63.138010213.51616UPN400*71.8400110141818UPE80*7.980504710UP
E100*9.82100554.57.510UPE120*12.1120605812UPE140*14.5140655912UPE160*17160705.59.512UPE180*19.7180
755.510.512UPE200*22.82008061113UPE220*26.6220856.51213UPE240*30.224090712.515UPE270*35.2270957.513
.515UPE300*44.43001009.51515UPE330*53.2330105111618UPE360*61.2360110121718UPE400*72.240011513.5181
8UPN50*5.595038577UPN65*7.0965425.57.57.5UPN80*8.648045688UPN100*10.61005068.58.5UPN12013.412055
799UPN140161406071010UPN16018.8160657.510.510.5UPN180221807081111UPN20025.3200758.511.511.5UPN2
2029.422080912.512.5UPN24033.2240859.51313UPN26037.926090101414UPN28041.828095101515UPN30046.230
0100101616UPN320*59.53201001417.517.5UPN35060.6350100141616UPN380*63.138010213.51616UPN400*71.84
00110141818

钢材资讯在覆铜板生产过程中基材上胶及层压工艺，都采取一系列工艺措施，以保证生产出来覆铜板性能符合PCB制程要求。如基材上胶，粘结片挥发分需控制在某一技术指标以下。在层压过程中，施以较高压力，让熔融胶粘剂更多地渗入到增强材料纤维中去，也同时把纤维间残存气体、水分及胶粘剂上易挥发成分及树脂固化过程中缩合出来的水气排除出去。由于酚醛类树脂含有较多的挥发份，固化过程又有水产生，所以层压时需要用更高压力。通常，玻纤布基覆铜板压制单位面积压力在4.5-6Mpa，而酚醛纸基覆铜板压制单位面积压力需要1-12Mpa，以尽量把挥发份赶走或压缩凝聚起来，使基板各层间有紧密的粘接，使其不存在孔洞、气隙，使产品机械性能、电性能及PCB制程工艺性能得到切实保证。