

永诚 樟木头餐具水转印加工 餐具水转印加工

产品名称	永诚 樟木头餐具水转印加工 餐具水转印加工
公司名称	东莞市永诚塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇石鼓岭南大道19号五楼
联系电话	15920018762 15920018762

产品详情

不干胶结构图胶黏剂

通用超黏型、通用强黏型、冷藏食品强黏型、通用再揭开型、纤维再揭开型。它一方面保证底纸与面纸的适度粘连，另一方面保证面纸被剥离后，又能与粘贴物具有结实的粘贴性。底纸材料

离型纸俗称“底纸”，表面呈低表面能的不粘性，底纸对胶黏剂具有隔离作用，所以用其作为面纸的附着体，以保证面纸能够很容易从底纸上剥离下来。常用的有白、蓝、黄格拉辛纸（glassine）或蒜皮纸（onion）、牛皮纸、聚酯（PET）、铜版纸、聚乙烯（PE）。

膜纸裁剪成一张一张后，由两个人工分别执两端将溶解于水的一面朝下放置水的表面，保持水槽中的水清洁，且基本处于中性状态，水的温度在25~30℃，观澜餐具水转印加工，置放的时间一般在60-90秒左右，然后再喷活化剂，薄膜吸水后和水形成平行的存放状态，自由地漂浮于水面上，由于水的表面张力，油墨层也会均匀地平铺于水面上。此时用挡水板使膜纸固定位置。

这时候的水是存放在一个水槽里，这个水们叫它为上膜槽，其尺寸为2.5*1.2*0.8m，用镀锌板焊接而成，有些用不锈钢制作，有些为了节约成本起见，用几个砖头砌成也可以凑合用。上膜槽主要完成水转印膜上图文的活化和薄膜向产品表面的转移。上膜设备实际上是一个具有恒温控制功能的水箱，并且有些是全自动的上膜设备，用于标准型产品的上膜操作。

- 1，使用前确保工作物表面洁净，无油、无水、无尘、无刮痕，涂膜前有必要的话可用剂擦净工作物表面。
- 2，在擦拭工作物的同时开启烤箱或者干燥箱，让它升温。
- 3，把干净的工作物放入装有涂层的容器内浸泡，表面均匀上好涂层后，取出放到架子上晾干，东莞水转印，等涂层不再流动时，餐具水转印加工，放入升温到200度的烤箱中烘烤，时间定为15分钟。烤完即可使用。

4，樟木头餐具水转印加工，在烤金属牌的时候，一定要先晾干再烘烤，否则会起泡。

永诚(图)-樟木头餐具水转印加工-餐具水转印加工由东莞市永诚塑胶制品有限公司提供。东莞市永诚塑胶制品有限公司是从事“水转印,水披覆,水贴纸,喷油”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：何经理。