

# 阿尔卡特FA9-53D型保安单元（MDF防雷器）

产品名称	阿尔卡特FA9-53D型保安单元（MDF防雷器）
公司名称	浙江泰平通信技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:普天泰平
公司地址	慈溪市观海卫镇工业区
联系电话	0574-63622522 13736014228

## 产品详情

阿尔卡特FA9-53D型保安单元（MDF防雷器）详细介绍

JPX162 型卡接式（语音/电话/音频）MDF总配线架

产品描述：

阿尔卡特JPX162 型高密度卡接式总配线架技术特点，具有体积小，造型美观适合与各种制式程控交换

机配套，用以接续内、外线路，并具有配线、测试和保护局内设备及人身安全的作用，性能可靠，操作方便，具有声光告警。

性能描述：

双卡簧片，成端电阻不大于2mΩ，卡接寿命200次以上，适用电缆芯径为0.32 - 0.7mm。

四级声光告警信号系统，采用了数字声光显示，总告警信号盘能直接安装于测量台上，并设有数据输出接口，有利于机房集中监控的发展和需要。

由高强度铝合金型材或钢材，表面经氧化处理\*\*生锈，采用积木式结构拼装而成。

密度大，强度高，重量轻；与国内其它同类产品相比，相同容量下占用空间较小。

所有塑料均采用阻燃材料，等级达到FV - 0级标准。

细节描述：

100回线高密度直列模块（FA8-61B型、FA8-61B 型）

具有百回线排告警显示和每回线保安单元告警显示，跳线卡接簧片采用双卡口形式，外线电缆卡接簧片采用单卡口形式，外线电缆成端、跳线、保安单元插拔均在正面进行。高可靠双卡口簧片利于工程割接和备用，该排的220V近端电力线搭碰试验证明：AB线能安全通过44A的电流。

直列排每单元为100回线外线侧、跳线侧均有穿线板。

簧片采用，镀铅锡合金处理，连接性能好，寿命长。

外形尺寸：（宽）130\*（深）123\*（高）180（单位：mm）

128回线高密度横列测试接线排（ST0-65B型128L）

跳线簧片为双卡口内线簧片为单卡口，跳线与内线电缆均在正面操作，测试排为常闭触点，通过切断分离内外线。该排的透明防尘罩美观大方，并能插入纪录示铭条，利于提示和维护。

外形尺寸：（宽）195\*（深）82\*（高）106（单位：mm）

256回线测试接线排由16块模块组成，每个模块为16回线，体积大小与128回线相近，但容量却翻了一倍

，由于其设计思想新颖、结构紧凑合理，能有效地解决原语音配线架改造为语音+宽带二合一的接线测试空间矛盾。同时由于其布线方式科学，减少了跳线、测试空间矛盾。因此操作性强、开通率高、安装与维护都极为方便。适用于我厂生产的所有机架。

外形尺寸：（宽）202\*（深）135\*（高）130（单位：mm）

FA9-53E气体）/FA9-53D（固体）保安单元

告警形式为过流、过压告警。

塑料件均采用PC材料，具有阻燃功能。

插接端子的涂复材料为铅锡合金，其涂复厚度为6 μm。

限流特性实测数据如下表所示：

试验电流

A

规定动作时间

S

实测动作时间

备注

0.35

< 4.0

3.3

电路隔断或限流至150mA

0.5

< 2.0

1.5

1

< 0.4

0.3

电路隔断或限流至500mA

3

< 0.1

0.03

采用PTC，半导体放电管的保安单元电路：

结构参数及订货指南：

规格

(回线)

外形尺寸

横列

间距

直列间距

直列

宽

深

高

电缆高度

列数

保安排/列

测试器/列

1200L

498

1100

2030

1870

220

250

2

6

5

1800L

748

3000L

1248

4000L

1360

2300

2060

8

7

5000L

2600

2360

10

6000L

3000

2760

12

\* 1200L~3000L架体高度含160 mm的电缆槽道高度，4000L~6000L架体高度含240mm的电缆槽道高度（如采用下走线方式则总高度为电缆高度）。

\*\* 所有架体均可拼接扩容。

## 1、机柜空间规划

按照标准42U机柜规划，\*上方和\*下方各预留4U空间给光纤配线架、110配线架专用（如机柜中没有该类配线架则尽量预留，不得占用）。

中间的34U空间为配线架、理线器的专用空间；如果该机柜部署有交换机等网络设备，则上半部分为有线网络配线架和理线器，下半部分安装有源网络设备和理线器；1个理线器尽量对应1台配线架或交换机。

如果有多台机柜，尽量划分为布线机柜和有源设备机柜。重设备放在机柜下方，机架和托盘承重；非机架设备考虑托盘安装。

## 2、机柜进线方式

## 3、机柜内走线方式

水平链路网线沿机柜右侧走线，从机柜顶部或底部到达配线架高度后，横向转弯，延伸到配线架的托架上；插座线、大对数、光/电跳线走左侧。

## 4、理线方式

## 5、理线流程

理线之前，机柜内配线架全部安装到位，背后装好托架，正面将打印好的标签的面板纸贴在配线架上，全部卸下模块。

根据配线架位置，规划走线路由，测算出网线大致长度，同时考虑预留长度，剪掉多于线缆，在线头15-20cm处重新贴上临时标签。

### 预留长度说明

- 1) 进机柜前预留长度：1.5-2m，隐藏在桥架或地板内；
- 2) 机柜内预留长度：10-15cm，\*后以配线架后部弧度的形式存在；

根据网线编号进行分组，基本保证一台配线架内网线为一组。

制定理线表，从机房入口开始至机柜配线架，用理线板理线。

网线穿过配线板后，采用的绑扎规则：

- 1) 在配线板背部按照两根连续的网线一起用扎带扎起来，12根二束固定绑扎点之间保持连续错位；
- 2) 使用理线板一直顺着往下移，两根连续的扎起来以后就开始六根网线一起绑扎，每半米重新扎一次；
- 3) 离线缆尾部一米左右，又开始两根一扎，绑扎点之间保持连续错位；
- 4) 离线缆尾部半米左右，两根一扎再绑扎一次。

在理线过程中，如果遇到机柜内的扎线板，则应在绑扎线束的同时将线束固定在机柜上，以免线束下滑；

当平移过程中遇到转弯时，必须让理线板贴近转弯角，让线缆沿弯角顺势转弯，不可以绑扎后再弯角。

当理线板到达配线架背后的托架上后，先将线束绑扎在托架上，然后向前平移，每到达一个模块前时，分出该模块对应的线缆穿到配线架正面去，同时唱号核对线号与配线架上的面板编号是否一致；

当\*后一根线穿到配线架正面后，理线板内已经没有一根线了，这时该组线缆的理线结束。

将模块装上配线架开始端接，卡入跳线架连接块内的单根线缆色标应和跳线架的色标相一致。每根线缆打线完成后，保持一定的弧度固定在托线架上。

打线全部完成后，进行测试，测试通过后，整理，并做好\*\*标签。

其他要求：

- 1) 理线时注意轻拉轻放，切忌生拉硬拽。通过多种工具捆扎处理，保证缆线的布放应自然平直，线缆不破皮、不打结、不扭绞，线缆不应受外力的挤压和损伤，理线后“横平竖直不交叉”。
- 2) 任何线缆不应该挡住网络设备进出风口
- 3) 光缆布放宜盘留，预留长度宜为3~5m，有特殊要求的应按设计要求预留长度；光纤跳线不能用尼龙扎带，尤其不能扎的太紧，要使用专用的绑扎带。
- 4) 不同电压等级，不同电流类别的线路应分开布置，分隔敷设。
- 5) 缆线中间不允许有接头，缆线终接处必须牢固、接触良好。
- 6) 对绞电缆与插接件连接应认准线号、线位色标，不得颠倒和错接。
- 7) 缆线两端应贴有标签，应标明编号，标签书写应清晰，端正和正确。