水洗料造粒机电磁加热器 电磁加热控制器 节能系统

产品名称	水洗料造粒机电磁加热器 电磁加热控制器 节能系统
公司名称	深圳市信辉源科技有限公司
价格	4600.00/8000
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区狮头岭华达路彬香华工业园电磁加热器厂家
联系电话	0755-82590705 13682345033

产品详情

水洗料造粒机电磁加热器 电磁加热控制器 节能系统

一、适用范围： 1、塑料橡胶行业，如：塑料用吹膜机、拉丝机、注塑机、造粒机，橡胶用挤出机、硫化机、电缆生产挤出机等。
2、医药化工行业，如：医药输液袋、塑料器材生产线，化工行业液体加热输送管道等。
3、能源、食品行业，如：原油输送管道的加热，食品机械等需要电加热的设备。
4、建材行业，如：燃气管生产线、塑料管材生产线、单双壁波纹管挤出生产线、复合气垫膜机组、

PVC硬管、芯层发泡管生产线、PP挤出透明片材生产线、挤出聚苯乙烯发泡管材、PE缠绕膜机组。
5、印刷设备里的干燥加热或其它类似加热设备。
电磁加热器是一种利用电磁感应原理将电能转换为热能的装置。电磁控制器将220V或

380v,50/60Hz的交流电整流变成直流电，再将直流电转换成频率为20-40KHz的高频高压电，高速变化

的高频高压电流流过线圈会产生高速变化的交变磁场，当磁场内的磁力线通过导磁性金属材料时会在

金属体内产生无数的小涡流，使金属材料本身自行高速发热，从而达到加热金属材料料筒内的物品。
二、电加热圈等传统加热方式的缺点
1、热损失大：现有企业采用的加热方式，是由电阻丝绕制，圈的内外双面发热，其内面（紧贴料

筒部分）的热传导到料筒上，而外面的热量大部分散失到空气中，造成电能的损失浪费。
2、环境温度上升：由于热量大量散失，周围环境温度升高，尤其是夏季对生产环境影响很大，现

场工作温度都超过了45°C，有些企业不得不采用空调降低温度，这又造成能源的二次浪费。
3、使用寿命短、维修量大：由于采用电阻丝发热，其加热温度高达300°C左右，电阻丝容易因高

温老化而烧断，常用电热圈使用寿命约在半年左右，因此，维修的工作量相对较大。

三、电磁感应加热产品的优势和特点：
A、本产品已申报国家专利，属于新型高效节能产品，国内首创。
B、节能效果好：相比原电阻丝加热圈节电效果都在30%以上， 目前已使用的产品中节电效率最大

可达70%以上。 C、环保效果好：可显著降低环境温度。
D、使用寿命长：加热圈连续运行温度只有100°C左右，不存在加热圈更换的问题。相对于原电阻

丝加热减少了二次投入。
E、可提高产品产量：由于该产品的发热效率高，加上加热均匀，能显著减少升温时间，提高产品

产量。 四、售后承诺
1、凡用户在使用过程中，出现故障，本地区24小时内解决问题，其它地区48小时；
2、本产品十二个月免费保修，终身维护。 质量保证 1、
保证提供产品的质量符合有关标准的要求，严格执行各项技术指标。 2、
采用一流的工艺和材料制造产品，对产品配套外构件承担质量责任。 3、
深圳市信辉源科技有限公司保证提供的产品是全新且未使用过，符合有关标准规定的质量、规格

和性能要.

电磁感应加热器安装流程介绍 1、在料筒上包裹好保温棉。
2、用高温绷带扎紧，使保温棉的厚度保持在2～2.5CM左右。
3、在包裹好的料筒上面缠绕电磁线，缠绕的电磁线应尽量紧密。绕线长度45米左右，50kw的输入电

流为75A，当缠绕的45米高温线后电流大于75A的时候应该在料筒上多绕几圈，当缠绕的45米高温线后

电流小于75A的时候应该在料筒上少绕几圈。用这个方法来调试绕线的长短。注意：线绕完了以后不

要直接把线剪断，因为要调试一下输入电流的大小，只有调试到输入电流为75A差不多的时候再减掉

多余的高温线。 4、安装电磁加热控制柜。 欢迎来电咨询， 联系电话： 13682345033刘经理
联系QQ：1274962589 公司网站：www.0755xhy.com