

电子管高频生产厂家

产品名称	电子管高频生产厂家
公司名称	株洲市精诚高中频电炉厂
价格	78220.00/台
规格参数	
公司地址	湖南省株洲市芦淞区湘大路（原麻纺一分厂）
联系电话	073127692736 18688262452

产品详情

超音频感应加热设备多数用于工业金属零件表面淬火，是使工件表面产生一定的感应电流，迅速加热零件表面金属热处理方法。超音频感应加热设备，即对工件进行感应加热，以进行表面淬火的设备。

超音频感应加热的原理：工件放到感应器内，感应器一般是输入交流电 (10-100KHz)的空心铜管。产生交变电磁场，感应器内产生同频率的感应电流，这种感应电流在工件的分布是不均匀的，在表面强，而在内部很弱，到心部接近于0，从而使工件表面迅速加热，在

几秒钟内表面温度上升，而心部温度升高很小。

超音频感应加热设备突出优点是：

- 1、采用国际著名公司西门子IGBT功率器件或真空管及独特的逆变技术，100%负载持续率设计，最大功率下24小时连续工作，性能稳定可靠，使用寿命长。
- 2、自控型可调节加热时间、加热功率、保温时间、保温功率和冷却时间；大大提高了加热产品的质量和加热的操作技术。
- 3、重量轻、体积小、安装简单，接上380V的三相电源、进水、出水即可，几分钟可完成。
- 4、占地极小，操作简单，几分钟可学会。
- 5、特别安全，输出电压低于36V，免除高压触电危险。
- 6、加热效率高达90%以上，待机状态下几乎不用电，而且可24小时连续工作生产。
- 7、感应器可自由快速拆装更换，超快速加热大大减少了工件的氧化变形。

8、取代氧气、乙炔、燃煤等危险物品加热的最新环保产品，无明火生产更安全放心。

9、该设备具有过流、过压、超温、缺水、缺相等完善的自动保护功能，并配有故障自诊断报警。

10、该设备具备恒定电流和恒定功率的控制功能，极大地优化金属的加热过程，实现高效、快速加热，产品的

11、具体机型根据功率、频率要求不同各异。

JCC-CYP-C3电子管超音频电源系列

型号规格	振荡功率 (KW)	振荡 回路	振荡频 率 (KHz)	振荡管		淬火深度(mm)	最大工件尺寸(mm)	
				型号	数量		轴类	盘类
JCC-CYP60-C3	60	单/双	30-45	FD-911S	1	1-2	120	280
JCC-CYP100-C3	100	单/双	30-45	FD-911S	1	1-2	160	400
JCC-CYP150-C3	150	单/双	30-45	FD-934S	1	1-2	240	470
JCC-CYP200-C3	200	单/双	30-45	FD-934S	1	1-2	300	500
JCC-CYP300-C3	300	单/双	30-45	FD-912S	1	1-2	450	600
JCC-CYP400-C3	400	单/双	30-45	FD-935S	1	1-2	550	800
JCC-CYP600-C3	600	单/双	30-45	FD-950S	1	1-2	700	1000