

陇南耐磨陶瓷内衬钢管 聊城亨通管业

产品名称	陇南耐磨陶瓷内衬钢管 聊城亨通管业
公司名称	聊城市亨通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首
联系电话	15306353600

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市亨通管业有限公司

在我国运用辗环技术性起源于20新世纪50时代，如今，辗环技术性早已变成环状机械零部件生产制造的率、和关键加工工艺方式，并朝着下列好多个方位快速发展趋势。辗环技术在生产耐磨陶瓷内衬钢管的应用如何，接下来小编就来为您简单介绍。

(1)进口替代：现阶段直径中2000mm左右的大中型环耐磨陶瓷内衬钢管已很多地选用辗环加工工艺生产制造，而原先的马架扩孔加工工艺因为精密度差、加工余量大、产出率低和劳动者标准等缺陷正逐渐被海汰。

(2)运转;因为辗环机器设备以及送料、开料辅助机器设备的化自动化技术水平的提升，辗环速率和产出率随着快速提升。比如中小型滚动轴承环辗压成型自动化生产线的开料、加温、制坯、耐磨陶瓷内衬钢管成型加工工艺全过程保持了自动化技术，产出率超过300件凸h~1000件/h。

(3)精密化：因为制坯的精化和辗环全过程测控系统的发展，使现阶段高精密辗压成型的环铸钢件直径规格精密度可超过1/1000。

(4)复杂：以便降低耐磨陶瓷内衬钢管机械加工制造量，提升环铸钢件的原材料使用率，根据提升成型用的环坯和成型板孔的有效布置，使很多繁杂非矩形框横截面的环铸钢件能够根据辗压立即生产制造出去。

耐磨陶瓷内衬钢管是用粘胶将氧化铝陶瓷片粘贴在管道内壁。该产品制作工艺简单，制作周期长。使用环境不得超过150度。

耐磨陶瓷内衬钢管是用耐高温强力粘胶将中间带孔的氧化铝陶瓷片粘贴在管道内壁，同时配合点焊工艺透过小孔将陶瓷牢固地焊接在钢管内壁。为保护焊点，上面再旋上陶瓷盖帽。该产品制作工艺相对复杂，制作周期较长，成本较高。

耐磨陶瓷内衬钢管广泛用于火力发电的输煤、制粉、排灰系统及冶金、钢铁、水泥等行业的输料、配料系统上。如磨煤机出口管、粗细粉分离器进口管、一次风管弯头、煤粉管道、除尘管道、落灰管、排渣管道、石灰石分配器等。经数百家客户使用证明，采用耐磨陶瓷内衬钢管，可有效延长设备使用寿命10倍以上。

从市场情况分析，耐磨陶瓷内衬钢管，我国目前年需求耐磨、耐蚀、耐高温、耐冲击钢管在130万吨以上，市场潜力巨大，急需一种高技术磨擦型材料来代替。

所以利用SHS技术复合而成的陶瓷复合钢管填补了我国这个领域里的空白，耐磨陶瓷内衬钢管既具有极大民用价值，耐磨陶瓷内衬钢管也具有一定的价值。因此，这一项目，既是国际产品，更是民族产品。

中国是世界文明的陶瓷生产古国，在陶瓷的应用和开发上先于，对每一个中华民族的子孙来说，既是一种荣誉，也是一种责任，更是一种商机。抓紧时机，早日出产品，尽快占领进而挤进国际市场，它不但将会给企业带来极大的经济效益，而且还将给我国外贸领域填补一项空白，多增加一种新型的创汇产品。

陇南耐磨陶瓷内衬钢管-聊城亨通管业(推荐商家)由聊城市亨通管业有限公司提供。聊城市亨通管业有限公司是一家从事“陶瓷复合管,耐磨陶瓷管,双套管,输灰双套管,耐磨陶瓷弯头”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“亨通”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使聊城亨通管业在复合管中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事紊流双套管，双套管，输灰双套管的厂家，欢迎来电咨询。