

淮安丹佛斯VLT5000变频器维修服务 润频自动化设备公司

产品名称	淮安丹佛斯VLT5000变频器维修服务 润频自动化设备公司
公司名称	无锡润频自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇八士东方桥
联系电话	18012363826 18012363826

产品详情

我们常用的确定故障源的办法就是在不拖动电机的情况下运行变频器，并测量输出电压，确定是电机有问题，丹佛斯VLT5000变频器维修服务，还是变频器故障。假如是变频器故障我们还得判断是PIM模块损坏引起的故障还是检测电路误检引起的故障。我们通过测量，就能判断出PIM模块的好坏，但值得注意的是我们不能忽略对驱动电路波形的测量。台安N2系列变频器下桥驱动采用的是带有短路保护的PC929驱动光耦，PIM模块的损坏也容易导致驱动光耦的损坏。检测电路的损坏主要是霍尔传感器损坏也会引起过流报警。

OH—过热

过热是平时会碰到的一个故障。当遇到这种情况时，首先会想到散热风扇是否运转，从机器外部观察就会看到风扇是否运转，此外对于30kW以上的机器在机器内部也带有一个散热风扇，此风扇的损坏也会导致OH的报警。此类故障通常更换散热风扇及清理散热片通风道即可排除！

UV—欠压故障

当出现欠压故障时，首先应该检查输入电源是否缺相，假如输入电源没有问题那我们就要检查整流回路是否有问题，假如都没有问题，那就要看直流检测电路上是否有问题了。对于200V级的机器当直流母线电压低于190VDC，UV报警就要出现了；对于400V级的机器，当直流电压低于410VDC则故障报警出现。对于大功率变频器主要检测一下充电电阻是否断路。

几种驱动电路的维修方法:

造成驱动损坏的原因有各种各样的，一般来说出现的问题也无非是U，V，W三相无输出，或者输出不平

衡，又或者输出平衡但是在低频的时候抖动，还有启动报警等等。当一台变频器大电容后的快熔开路，或者是IGBT逆变模块损坏的情况下，驱动电路基本都不可能完好无损，切不可换上好的快熔或者IGBT逆变模块，这样很容易造成刚换上的好的器件再次损坏。

淮安丹佛斯VLT5000变频器维修服务-润频自动化设备公司由无锡润频自动化设备有限公司提供。无锡润频自动化设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏无锡的工业维修、安装等行业积累了大批忠诚的客户。无锡润频自动化设备带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！