

中拓鼎承 衬塑过滤罐 泸州衬塑

产品名称	中拓鼎承 衬塑过滤罐 泸州衬塑
公司名称	山东中拓鼎承化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市淄博经济开发区傅家镇北京路大徐村79号厂房
联系电话	15666702985 15666702985

产品详情

1、水压密封检验:

检验方法是先将衬塑管道或管配件用盖板密封，常温下充水1.5倍设计使用压力，并持续半个小时，没有泄漏问题则通过。

2.电火花探伤仪:

选用电火花微孔探伤仪，在输出电压为5KV-30KV下进行。频率 1.6×10^6 赫兹，探头在F4表面移动速度不超过50mm/S，如果不出现击穿的问题，衬塑管道质量是合格的。

衬塑管道在使用中如发生泄漏就会影响正常的使用，所以应定期对其进行检修工作。因大多数管道漏点是位于焊接口部位，所以泄漏原因主要有：

焊接时温度骤降焊口为完全融合、焊口内淤泥未清理干净造成焊接口渗水等；

外力原因有:大型机械施工挖坏，管道底部未回填沙土或有异物、尖锐物扎坏管道等。

衬塑管道检修准备的器具：

以检修50mm × 15mm管道焊口漏水为例，所需备件如下:

工器具:手动或液压翻边工具、活扳手或梅花扳手，衬塑储罐，电动扳手、液化气、烤把、机油、毛刷、发电机、连体雨裤、排水泵或潜污泵、电动割锯或手锯、卷尺、遮阳帽、铁锹、撬棍、镐头、吊装带。

衬塑管道管件: 0450mm × ; DN450 内径62mmPN1.0法兰4片, 配套的螺栓。

胶料贴合不规范时, 引起这些缺陷的主要原因是涂刷胶浆的干燥程度不够, 环境温度低, 湿度高, 刷胶不净, 制作缺陷处理不当, 贴合不平, 泸州衬塑, 烙胶不实等原因。在进行胶料贴合操作时需注意以下操作:

1. 要在空气湿度<70% , 无阳光直射, 无灰尘的清洁的环境中操作
2. 根据所衬部件的尺寸, 准备好要衬的胶板
3. 要进行胶板检查 (1)胶板厚度检查, 必须符合图纸要求的厚度, 以正公差为好。
(2)胶板表面检查, 没有印痕、凹坑, 衬塑过滤罐, 表面平整。
(3)电火花检查, 在工作台上检查胶板是否有渗点, 若有, 要按工艺要求修复后, 再检, 直至合格。严重缺陷情况下要报废。
4. 设备内刷丁基胶浆两遍, 胶板上刷胶浆一遍。
5. 经触指检查, 确认胶浆干后, 把胶板衬在设备上, 用压滚把空气滚压干净, 确保表面平整, 搭缝平直, 搭缝宽度15 mm, 角部衬胶一定要衬得光滑平整。
6. 中间检查, 衬胶全部结束后要进行以下质量检查: (1)电火花检查, 以3 000 V / mm检查, 无渗点。
(2)胶板厚度检查, 用测厚仪测厚度是否达到图纸要求。
(3)气泡检查, 衬塑酸罐, 检查衬胶层、搭缝是否有漏压处, 是否有残留空气在胶层内。
(4)外观检查, 表面的平整度好, 搭缝平直, 凹点补平。
7. 衬胶全部结束后, 要进行密封, 把人孔、接管口适当封一下, 减少灰尘进入设备。
8. 衬胶设备必须放置24 胶料硫化。

我公司生产流程规范、严格, 产品质量有保证, 深受新老客户的欢迎。

中拓鼎承(图)-衬塑过滤罐-泸州衬塑由山东中拓鼎承化工机械有限公司提供。山东中拓鼎承化工机械有限公司位于山东省淄博市淄博经济开发区傅家镇北京路大徐村79号厂房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展, 目前中拓鼎承在化工成套设备中享有良好的声誉。中拓鼎承取得全网商盟认证, 标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。中拓鼎承全体员工愿与各界有识之士共同发展, 共创美好未来。