

单位瓦型磨床现货 无锡兴峰 丽水单位瓦型磨床

产品名称	单位瓦型磨床现货 无锡兴峰 丽水单位瓦型磨床
公司名称	无锡市兴峰机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市坊前新风路36号
联系电话	13806182809

产品详情

利用两个磨头的砂轮端面同时磨削工件的两个平行平面，有卧轴和立轴两种型式。工件由直线式或旋转式等送料装置引导通过砂轮。这种磨床效率很高，适用于大批量生产轴承环和活塞环等零件。此外，单位瓦型磨床现货，还有于磨削机床导轨面的导轨磨床、磨削透平叶片型面的磨床等。由于砂轮直径大于工作台宽度，磨削面积较大，单位瓦型磨床厂家，适用于磨削。磨削面积较大，适用于磨削

强化固定磨削方法：根据磨削零件不同形状，单位瓦型磨床哪家好，有四种不同的磨削方法，具有砂轮轴角度倾斜控制功能，荒磨、粗磨、精磨、无火花磨削一整套磨削循环，砂轮修整补偿功能，修整器相对于被修整轮法线方向控制功能，修整滚轮外缘圆弧半径补偿功能，系统分辨率可设定为0.1 μm，丽水单位瓦型磨床，属于紧凑型数控系统。计算机信息技术和制造自动化技术的结合越来越紧密，作为自动化柔性生产重要基础的数控机床在生产机床中所占比例将越来越多。现代制造业正从降低劳动力成本、产品成本，提高企业整体效率和质量的竞争，发展到满足顾客要求、积极开发新产品的竞争。

机床具有磨削成形精度高，型面表面质量好，磨削等特点，实现了机电一体化。

机床主机为卧轴矩台磨头移动式结构，采用西门子802DSL四轴数控系统，能对机床的四个轴，即X轴：工作台纵向运动；Y轴：磨头垂直进给；V轴：金刚滚轮修整器垂直运动；A轴：工件回转分度运动进行单独控制或三直线轴的联动控制，能自动完成工件磨削、砂轮修整及补偿的工作循环。

机床具有磨削成形精度高，型面表面质量好，磨削等特点，实现了机电一体化。

单位瓦型磨床现货-无锡兴峰-

丽水单位瓦型磨床由无锡市兴峰机器有限公司提供。无锡市兴峰机器有限公司是江苏 无锡 ,磨床的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在无锡兴峰机器领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创无锡兴峰机器更加美好的未来。