

kn95滚刀轴生产厂家 奥本马精密机械 淮安kn95滚刀轴

产品名称	kn95滚刀轴生产厂家 奥本马精密机械 淮安kn95滚刀轴
公司名称	苏州奥本马精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中区胥口镇子胥路北预制4号厂房
联系电话	13584888834

产品详情

苏州奥本马精密机械有限公司于2013年6月在中国苏州注册成立，主要从事中小模数传动机械齿轮，涡轮，蜗杆，伞齿轮，螺旋锥齿轮，轴齿轮，齿轮箱等，零部件生产和研发，服务于汽车制造行业，纺织机械，航空航天，工业零件行业，电子行业，家用电器等领域。

齿轮轴零件的结构

齿轮轴是机械传动中应用比较广泛的零件之一，它的功用是按规定的速比传递运动和动力。此零件是典型的轴类齿轮，齿轮分轮齿和轮体两部分，齿轮的齿数为33，模数为4、压力角20。；零件上加工有键槽、轴间、C2倒角等结构。

苏州奥本马精密机械有限公司于2013年6月在中国苏州注册成立，kn95滚刀轴销售，主要从事中小模数传动机械齿轮，涡轮，蜗杆，伞齿轮，螺旋锥齿轮，轴齿轮，齿轮箱等，零部件生产和研发，服务于汽车制造行业，纺织机械，航空航天，淮安kn95滚刀轴，工业零件行业，电子行业，家用电器等领域。我们自己的研发技术和生产能力，可以根据客户要求，生产整套齿轮箱，满足客户生产需要，降低生产成本。

齿轮轴挤压模具设计

齿轮轴过去采用切削方法加工，其生产工艺较复杂、成本较高、效率较低，质量也不易保证。当采用冷挤压成形工艺后，制造工艺简单，生产率提高了20倍以上，并且实现了少废料加工，节约了原材料，制件质量也得到明显改进。但是，在冷挤压生产中，往往由于变形工序设计不妥，使挤压件成形时产生各种缺陷，如表面折缝、表面折叠、表面裂纹、内部裂缝、缩孔、纵向弯曲等。要求设计一种代替切削加工生产齿轮轴的模具，提高制件的表面质量、减少缺陷。

苏州奥本马精密机械有限公司于2013年6月在中国苏州注册成立，主要从事中小模数传动机械齿轮，涡轮，蜗杆，伞齿轮，kn95滚刀轴供应商，螺旋锥齿轮，轴齿轮，齿轮箱等，零部件生产和研发，服务于汽车制造行业，纺织机械，航空航天，工业零件行业，电子行业，家用电器等领域。我们有自己的研发技术和生产能力，可以根据客户要求，生产整套齿轮箱，满足客户生产需要，降低生产成本。

锥齿轮轴的车削方法

锥齿轮轴的车削方法可划分为粗车、精车两个加工阶段。粗车时可用一夹一顶装夹，车削时应增加工艺台阶，来保证锥齿轮轴的圆跳动公差。粗车时，首先选择较大的背吃刀量，其次考虑较大的进给量，kn95滚刀轴生产厂家，后期考虑车刀刃磨情况。在车床动力和刚性许可的情况下，选择较合理的切削速度。精车时，应首先考虑锥齿轮轴的位置精度要求，用两顶尖装夹，内圆锥面应后期车削。

kn95滚刀轴生产厂家-奥本马精密机械-淮安kn95滚刀轴由苏州奥本马精密机械有限公司提供。苏州奥本马精密机械有限公司为客户提供“中小模数传动机械齿轮,涡轮,蜗杆,螺旋锥齿轮,轴齿轮”等业务，公司拥有“奥本马精密机械”等品牌，专注于齿轮等行业。，在苏州吴中区胥口镇子胥路北预制4号厂房的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：余顺利。