

珠海那里有液体水喷砂机买

产品名称	珠海那里有液体水喷砂机买
公司名称	中山市鑫太自动化设备有限公司
价格	6500.00/台
规格参数	
公司地址	中山市小榄镇绩东一万和工业区C2座
联系电话	0750-3420166 13435184988

产品详情

喷砂机特点

与其他的砂处理设备不一样，喷砂机是一种能使用磨料借助压缩空气动力，喷射到工件表面的一种砂处理设备。根据喷砂机的特点，喷砂机适用于清理锻铸件、冲压件及机械加工件的粗糙表面、用于喷涂、电镀前的预处理工序、强化光饰零件表面，喷砂机特别适合于中、小零件[单件小批量生产。](#)

喷砂机的特点是设有进气压力、喷砂压力显示，并装有减压阀，可以根据需要调节喷砂压力。在压缩空气进口装有过滤器，以滤去压缩空气中的水分。

喷砂机配备自动分离和自动除尘系统，使用过的砂料被负压从机器的底部输送到旋风分离器中进行分离，将喷砂过程中产生的粉尘、锈质、氧化皮等杂质从好的砂料中分离出来。喷砂机的特点能使喷砂机继续使用的砂料储存在分离器下部的料斗中并被循环使用，大的氧化皮等杂质被分离器下部的隔网拦住，灰尘部分被输送到喷砂机除尘箱中进行处理，灰尘被收集而干净的空气被排放到大气中。

液体喷砂机 液体打喷机相对于干式喷砂机来说，最大的特点就是很好地控制了喷砂加工过程中粉尘污染，改善了打砂操作的工作环境。1. 一般组成一个完整的液体喷砂机一般由五个系统组成，即结构系统、介质动力系统、管路系统、控制系统和辅助系统。2. 工作原理

液体喷砂机是以磨液

[泵作为磨液的供料动力，通过磨液泵将搅拌均匀的磨液（磨料和水的混合液）输送到喷枪内。压缩空气作为磨液的加速动力，通过输气管进入喷枪，在喷枪内，压缩空气对进入喷枪的磨液加速，并经喷嘴射出，喷射到被加工表面达到预期的加工目的。在液体喷砂机中，磨液泵为供料动力，压缩空气为加速动力。液体水喷砂所用磨料与干喷砂相同，可将磨料与水混合成砂浆，磨料一般占20%-35%（体积比）并不断搅拌以防沉淀，因压缩空气压入喷嘴喷向零件，也可将砂与水分别置入罐中，在流向喷嘴前混合后再喷向零件，为防钢铁零件锈蚀，须在水中入亚硝酸钠等缓蚀剂。另外，砂子下次使用之前应进行烘干。湿喷砂的设备也有多种形式，最常用的也是喷砂室](#) 液体喷砂工艺的应用

一:清理精铸件的表面 采用湿喷砂来清理密铸件,不仅能清除铸件表面的氧化皮及残留物,并能起抛光作用,提高铸件的表面光洁度,特别是对形状复杂的无余量的精密铸件,

能使零件露出色泽一致的金

二:适用于避免升温变色之材质表面加工

三:清除机械加工件微毛刺

采用湿喷砂清除毛刺效高质量好,使两个表面的交界处出现很小的园角(这是很多机械零件要求的),若能合理选择工艺参数还能提高原有的表面光度

四:清理污物和锈渍 各种模具如锻模,冲压模,轮胎模具,塑压模,玻璃制品模等,使用一段时间后必然沾染上脱模剂等污垢及烧瘦,采用湿喷砂(或喷丸)清理,效果十分显著同还能提高模具的使用寿命,对食品模具采用湿喷砂(丸)能达到医学性的除菌要求

五:光饰加工 湿喷(丸)砂作为一种光饰加工方法效果十分突出,尤其是对复杂形面的零件,如:叶轮发动机叶片,各种模具型面如货币模具,香币纪念币模具的抛光,其它任何方法是无法比拟的.用液体喷砂抛光陶瓷,金刚石,是最经济的方法,如化纤

纺织机械磨擦轮的抛光 六:为了得到无反射光的装饰表面

用湿喷砂(丸)加工的表面不反光.对既需要表面光滑,又不允许反光的零件,采用液体喷砂或喷砂丸是有效的工艺方法,例如手术器械等