

管道波纹补偿器生产厂家

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 管道波纹补偿器生产厂家 |
| 公司名称 | 沧州禹拓管道装备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省盐山县开发区 |
| 联系电话 | 13582724391 13582724391 |

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 补偿器分为：波纹补偿器、套筒补偿器、旋转补偿器、方形自然补偿器等几大类型，其中以波纹补偿器较为常用，主要为保障管道安全运行矩形波纹补偿器连接方式分为法兰连接和焊接两种。直埋管道补偿器一般采用焊接方式（地沟安装除外）。其具有以下作用：1.补偿吸收管道轴向、横向、角向热变形。2.波纹补偿器伸缩量，方便阀门管道的安装与拆卸。3.吸收设备振动，减少设备振动对管道的影响。4.吸收地震、地陷对管道的变形量。方形自然补偿器有两个作用：1.在管道穿越基础梁或地下室墙的时候，为了避免基础的沉降对管道的压力，需要安装方形补偿器。2.在热力管道过长的情况下，需要安装方形补偿器来减小‘热胀冷缩’对管道的拉伸。

本系列产品广泛用于供水、排水、电力、冶金、城建、石油、化工环保大中型企业领域的供排水事业的建设中。沧州禹拓管道有限公司已通过国际质量认证，公司主营产品有；（一）有碳钢、不锈钢、合金钢，材质的管道，管件、法兰、支吊架、波纹补偿器、金属软管、柔性接头、冷热风门、人孔、可调缩孔等管件及管道配件系列。（2）耐磨、防腐、保温、钢塑复合等管件；阀门保温罩、格栅托架、拉挤型材、贴鳞片、防腐处理等一些特定环境下需用的产品系列。公司产品覆盖全国十多个省、市及自治区，并先后出口：印度、巴基斯坦、韩国、沙特、荷兰等国家。我公司还将不断努力创新，为我国管道装备制造技术的不断提升出一份力。公司具有雄厚的加工能力，完善的检测设备。（1）金属管道、管件系列产品加工设备：配有5M×4M×21M大型热处理设备、中频1600T推制机、加工 ϕ 1420以下管件坡口机、大型锯床、2500T、6000T压力机、可以弯制直径1420的中频感应加热弯管机、三通冷热挤压机、大型滚压成型机、大型剪板机、锤锻设备及大型喷砂车间等配套设施；（2）刚衬塑及复合材料系列产品加工设备有：模压成型机、200T、300T压力机、拉挤成型机、喷射成型机、注射成型机等齐备新型复合设备。公司质量检测有，无损探伤仪、超生探伤仪、金相显微仪、硬度计、测厚仪、材质能测验机、冲击试验机、水压试验机、材质光谱直读机、等国际、国内较的检测设备和仪器。我检测中心得到河北省质量技术监督局的信任。膨胀节习惯上也叫补偿器，或伸缩节。由构成其工作主体的波纹管（一种弹性元件）和端管、支架、法兰、导管等附件组成。膨胀节是为了补偿因温度差与机械振动引起的附加应力，而设置在容器壳体或管道上的一种挠性结构。利用其工作主体波纹管的有效伸缩变形，以吸收管线、导管、容器等由热胀冷缩等原因而产生的尺寸变化，或补偿管线、导管、容器等的轴向、横向和角向位移。也可用于降噪减振、供热上，为了防止供热管道升温时，由于热伸长或温度应力而引起管道变形或破坏，需要在管道上设置补偿器，以补偿管道的热伸长，从而减小管壁的应力和作用在阀件或支架结构上的作用力。选型方法 由于受到各方面的制约是相当复杂的，但是任何复杂的管系都可以选用若干个固定支架在不同的部位选择不同的设置，将其分成若干形状相对简单的单管段，“Z”型管段和“ ”型管段等

，并分别确定各管段的变形及补偿量，由于补偿器的种类很多，正确地选型是非常重要的，因此在管系的总体设计时，应充分地考虑到管线的走向和支撑体系（包括固定管架、导向滑动管架等）的设计和综合考虑补偿器的造型和配置，以示达到安全、合理、适用、经济的组合。波纹管补偿器它是以波纹管为核心的挠性元件，在管线上再作轴向、横向和角向三个方向的补偿。轴向型补偿器为了减少介质的自激现象。在产品内部没有内套管，在很大程度上限制了径向补偿能力，故一般仅用以吸收或补偿管道的轴向位移（如果管系中确需少量的径向位移，可以订货时予以说明其径大位移量）：横向位移补偿器（大拉杆）主要吸收垂直于补偿器轴线的横向位移，小拉杆横向位移补偿器适合于吸收横向位移，也可以吸收轴向、角向和任意三个方向位移的组合：铰链补偿器（也称角向补偿器）。它以两个或三个补偿器配套使用（单个使用铰链补偿器没有补偿能力），用以吸收单向平面内的横向变形，万向铰链（角向）补偿器，由两个或三个配套使用，可吸收三维方向的变形量。