

数控火焰等离子切割机

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 数控火焰等离子切割机 |
| 公司名称 | 昆山市力能特自动化设备有限公司 |
| 价格 | 1.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市巴城镇石牌工业区长江北路空港产业基地3号厂房 |
| 联系电话 | 0512-36653351 13372155061 |

产品详情

由气体减压阀和气体压力表组成：整机气源压力一目了然。

数控系统：上海交大、美国海宝、美国BURNY10、澳大利亚FastCNC、加拿大Profler多重数控系统可供选择
纵向导轨：采用U71Mn重轨精加工而成
数控割炬：可根据客户需要装配数控火焰单割炬、喷粉划线割炬、冲打装置、等离子机用割炬或直线三割炬。还可加装自动调高装置。
切割机主梁：横梁采用焊接方梁结构，通过回火消除机械应力，然后精密机械加工而成，保证横梁永久不变形，其强度高，刚性好。其上装配高精度精磨导轨和精密钢质齿轮齿条，保证横向可靠的运动精度。横向齿条用螺栓固定在横梁上，方便更换及调整。
横向拖链：用于数控割炬的气管电缆传动，具有连续抗疲劳工作能力。
钢带传动机构：从动拖板通过钢带弯成与主动拖板同步运动。
纵向驱动端梁：主驱动侧装有水平导向轮，保证整机在运动过程中具有稳定的导向。驱动架两端面分别装有刮削板，随时刮扫积聚在导轨表面的杂物。