

# 木屑颗粒 乐川生物质燃料供应 加工木屑颗粒

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 木屑颗粒 乐川生物质燃料供应 加工木屑颗粒   |
| 公司名称 | 南昌乐川生物科技有限公司            |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 南昌市南昌县大昌村               |
| 联系电话 | 15870037272 15870037272 |

## 产品详情

### 生物质颗粒燃料的六大特点

- 1、生物质颗粒燃料发热量大，发热量在5000—5000千瓦小时上下左右，很轻、节省储存空间，有益于运输，加工木屑颗粒，减少运输成本。
- 2、生物质颗粒燃料纯度高，引燃经济收益高，有利于燃烬，残留的碳量少。可含其他不导致热值的脏污，可含煤矸石砖，卵石等不发热反而耗热的沉渣，将马上为企业节省成本。
- 3、生物质颗粒燃料不硫含量磷，不腐蚀热风炉，木屑颗粒，可延热风炉的使用寿命，企业将受益良多。引燃时不导致二氧化氮和，因而不导致酸雨的危害导致，不空气污染气体，不空气污染。
- 4、生物质颗粒燃料引燃后灰渣很少，极大地减少沉积煤渣的场地，降低出渣花销。
- 5、生物质颗粒燃料保洁服务，投料方便快捷，引燃后的余烬是品位挺高的高质量分析化学钾肥，综合利用创利。
- 6、生物质颗粒燃料是大自然恩典于大家的二次能源的电力能源，它是内响应式处理中国央行号召，铸就节约性社会经济发展。

### 一种生物质颗粒的生产工艺步骤（一）

- 1、处理生物质原料，取松木80-100份、树枝20-40、秸秆20-30份，一进料机带动生物质原料进入切片机内进行挤压和切片，并经过第二输送带和相应一提升带的输送提升进入到粉碎机内进行粉碎，粉碎后的生物质原料粉末被运送到存放生物质原料粉末的仓库内，在切片机内进行三次挤压后再进行切片，纯木屑生物质颗粒，使树枝等硬植物也能被强制压迫进料，避免出现打滑卡料的情况，从而使大体积生物质原料的切片更加均匀流畅。
- 2、将仓库内的原料粉末放置在一进料机上并将其运送到相应的提升机上的进料斗内，木屑颗粒供应，

同时取氧化铝0.5-1份、氧化钙3-5份、石英砂2-4份、硼酸3-10份、2-3份、氧化锰2-3份、0.5-2份，经过进料斗的提升和 一螺旋进料器被运送到原料仓内进行一次混合，之后经过相对应提升机的提升进入到混合分流机内并完成二次混合，二次混合后的原料粉末经过第二螺旋进料器的分流进入到不同的成型机内，原料仓内储存有足够量的原料粉末之后再行生物质燃料的颗粒成型。

为什么生物质颗粒燃料不能被大范围的普及？

首先就是现有的技术制粒成本较高，目前国内采用的是传统生产方法，从环模内加入燃料，压辊碾压挤出环模成为粒状。包括了原料烘干、压制、冷却、包装一系列流程，需要耗费大量的能量，在压制成型过程中，压强很大，而且是在高温下，问答可到100 --120 ，电动机的驱动也会消耗很多电能。

原料的湿度要在12%左右，如果温度太高太低了都会不好成粒，而这个湿度想要维持，就要先把原料烘干才能制粒；压制出的热颗粒要冷却再包装。这些都是需要消耗能量的，会占据制粒过程大概四分之一的能量，而且成型会对机器磨损较大，所以传统颗粒成型机的制造成本较高。

目前大众对于生物质颗粒认识还不够，甚至还有很多用能单位根本不知道这种产品的存在，那就更不会应用了。而且目前很多配套措施也跟不上，比如生物质颗粒的运输、供应、贮藏等都还没有完善，不方便。

木屑颗粒-乐川生物质燃料供应-加工木屑颗粒由南昌乐川生物科技有限公司提供。南昌乐川生物科技有限公司是一家从事“江西生物质颗粒,南昌生物质燃料,南昌生物质厂家,南昌木屑颗粒”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“江西生物质颗粒,南昌生物质燃料,南昌生物质厂家,南昌木屑颗粒”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使乐川生物在能源产品加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！