

锂电池安全测试国标，变压器温度测量

产品名称	锂电池安全测试国标，变压器温度测量
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

锂电池安全测试国标，变压器温度测量

随着动力电池的迅猛发展，加上国家的各种利好补贴政策，各大动力电池厂商均出现了供不应求的局面，加快自动化生产线的投入是目前的重点，但是随着产能快速增长的同时，对锂电池的安全生产和电池的使用安全性也提出了更大的挑战。近一年来，已经发生多起锂电池工厂起火爆炸，新能源汽车在使用过程中出现各种燃烧事故，给整个行业敲响了警钟。在兼顾效率的同时，如何制造出更为安全可靠的锂电池，已经成为各大知名电池厂商的迫切需求。

根据锂电池行业相关专家分析，动力锂电池的安全问题和一致性主要来源于以下几个方面：1) 锂电池正负极极片的各种缺陷；2) 电芯 pack 过程中各种不良；3) BMS 管理系统的功能的合理性等；其中第一种情况是决定电池安全性的主要因素。因此我们将针对锂电池极片缺陷做详细的介绍，以及阐述 CCD 视觉检测系统是如何来实现极片缺陷的有效检测。

锂电池极片在生产过程中主要经历以下工序，浆料搅拌，浆料涂布烘烤，极片辊压，极片分切，极片模切，叠片或制片卷绕等一系列自动化生产。但是由于来料的参差不齐，国内自动化生产设备的性能仍然无法做到百分之百的合格率，尤其是在各种工艺仍然在尝试的阶段，整个生产过程必然出现各种缺陷，极片缺陷主要包含划痕，露金属，打皱，亮点，颗

粒，掉粉，边缘破损，极片穿孔，极片接带，暗斑，亮斑，干料点，异物等多达十几项的外观缺陷，这些缺陷都可能对锂电池的安全和一致性造成较大的隐患，严重的时候可能导致锂电池刺穿隔膜，正负极短路，进而引发电池燃烧，甚至爆炸。既然生产过程中缺陷必然是存在的，那么生产过程中加装在线检测系统是必不可少，没有在线全检，如何管控产品品质？如何防止不良品流出？而目前包括国际上比较成熟有效的在线检测方法就是运用 CCD 视觉系统对锂电池极片表面做缺陷检测。以下是对锂电池 CCD 表面缺陷检测的详细介绍。

一、超音速 CCD 视觉系统功能介绍：

对极片涂布质量进行在线检测。通过 CCD 摄像模块采集锂离子电池极片的图像数据，由处理模块接收和处理获取图像数据，判断锂离子电池的极片表面是否满足预先的设定，并给出不良极片在分切后相对应的位置。

二、超音速 CCD 视觉系统性能及特点：

可满足上述十几种缺陷检测内容及指标要求；

可将 CCD 安装在涂布机，辊压机，分切机，或模切机上面，目前主流选择加装在分切机上面

采用 2 个 8K 线阵黑白高速工业相机（视觉分辨率约为 0.1mm/pixel），800mm 高亮度线性光源；

可检测极片宽度：750mm；

检测结果输出：液晶显示器、I/O 控制输出；

分切片数：客户自定义；

数据统计：记录不良品数据并进行统计；

可针对不同型号的极片保存相应的参数设置；