

快走丝、中走丝线切割机床DK7732

产品名称	快走丝、中走丝线切割机床DK7732
公司名称	泰州市德锋数控机床有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	泰州市农业开发区红旗大道中桥路15号
联系电话	0523-86461910 18652369693

产品详情

泰州德锋数控机床有限公司(原锋陵动力机械厂)专业开发、生产数控电火花线切割机床，规格有DK7720—DK77100八个系列三十多个品种，可实现3°—60°的锥度加工。编程与控制分时控制，三维四轴联动能进行产品的上下异型、尖角、等R、变锥等切割。极大的拓宽了线切割的应用范围。机床的刚性高、噪声低，配有独特的润滑系统，外观独树一帜。高质量的产品需要高质量的管理，企业在2002年通过了ISO9001(2000版)认证。德锋机床有限公司(原泰州市锋陵动力机械厂)专业生产电火花数控机床的厂家，其产品有如下几个特点：1.床身采用全用全铸铁结构主机设计合理刚性好。2.小型机X轴、Y轴(如DK7720~DK7740)采用滚珠导轨大型机X轴、Y轴(如DK7750~DK7780)采用滚珠导轨。

3.X轴、Y轴采用高精度滚珠丝杠及步进电机伺服驱动。4.贮丝筒均经动平衡工艺检验

5.整机设有断丝保护装置

6.锥度切割装置由小步进电机驱动精密滑动丝杆作进给运动结构紧凑稳定性好。

*高频参数、运丝速度一次设定，智能控制。

*高频信号电脑输出，无需解码。*粗、中、精加工一步完成。*多次切割速度50mm²/min

*最大切割速度120mmz / rain *粗糙度Ra 1.5urn *编程控制一体化 *USB接口u盘转储数据

*AUTOCAD的(DXF)文件转换 *可对基准面和丝架高度作校正计算。*使锥度加工变得快捷、有效。

*浏览图库快速查找所需文件。*坐标变换、循环加工，短路自动回退等