

深圳恒压泵站维修改造，深圳恒压泵站供水节能改造

产品名称	深圳恒压泵站维修改造，深圳恒压泵站供水节能改造
公司名称	东莞优控机电工程有限公司
价格	168.00/件
规格参数	南方牌:75KW
公司地址	广东省东莞市黄江镇袁屋围永昌街6号2栋301室
联系电话	0186-88678673 18688678673

产品详情

深圳恒压泵站维修改造，深圳恒压泵站供水节能改造，水泵房维修改造，管道抢修改造、焊接/泵站水泵维修，供水泵维修，各企业供水泵房维护保养，泵房整年维修维保服务，水泵维修的正常工作和噪音增大。轴承属于精密零件，因而在使用时要求有相当地慎重态度，即要是使用了高性能的轴承，如果使用不当，也不能达到预期的性能效果，而且容易使轴承损坏。五、对轴承来说，润滑是左右其性能的重要问题。润滑剂或润滑方式的合适与否将大大影响轴承的寿命。

水泵的汽蚀现象

水泵的汽蚀是由水的汽化引起的，所谓汽化就是水由液态转化为汽态的过程手动隔膜泵。水的汽化与温度和压力有一定的关系，在一定压力下，温度升高到一定数值时，水才开始汽化；如果在一定温度下，压力降低到一定数值时，水同样也会汽化，把这个压力称为水在该温度下的汽化压力。如果在流动过程中，某一局部地区的压力等于或低于与水温相对应的汽化压力时，水就在该处发生汽化。汽化发生后，就

会形成许多蒸汽与气体混合的小汽泡。当汽泡随同水流从低压区流向高压区时，汽泡在高压的作用下破裂，高压水以极高的速度流向这些原汽泡占有的空间，形成一个冲击力。金属表面在水击压力作用下，形成疲劳而遭到严重破坏。因此把汽泡的形成、发展和破裂以致材料受到破坏的过程，称为汽蚀现象。

水泵效率下降原因

1、由于水流的冲刷，水泵流道内壁和叶轮过水面变得粗糙不平，水泵内流道的摩阻系数增大，再加上水在泵内的流速很大，水头损失增加。水力效率降低。2、由于在泵前投加药物或水质等原因，使泵壳内严重积垢或腐蚀。泵壳内积垢严重的可以使泵壳壁厚增加2ram左右，而且水泵内壁形成垢瘤，使泵体容积缩小、抽水量减少、并且流道粗糙，水头损失增加。容积效率和水力效率都降低。3、由于水泵加工工艺造成的铸隔膜泵造缺陷、汽蚀、磨蚀、腐蚀和化学浸蚀等原因造成泵流道内产生空洞或裂缝，水流动时产生旋涡而造成能量损失。水力效率降低。4、叶轮表面的气蚀。由于叶片背水面运行时产生负压，当压力 $P_k < P_{va}$ 时，产生汽穴和蜂窝表面后，在电化学腐蚀作用下，使泵叶汽蚀。5、容积损失和机械损失。由于泵使用时间长，机械磨损产生漏失和阻力增大，使容积效率和机械效率降低。以上原因，使水泵性能变差。运行效率降低2~5%，严重的可以使水泵效率降低10%以上。