

特邦特H-100铝（玻璃钢）蜂窝板复合胶

产品名称	特邦特H-100铝（玻璃钢）蜂窝板复合胶
公司名称	云浮市特邦特业粘涂材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	初干时间:4（小时） 干固时间:24（小时） 调整时间:30（分）
公司地址	云浮市云城区安塘街夏洞开发区（即农业银行后面）
联系电话	86 0758 2870200 13822607495

产品详情

初干时间	4（小时）	干固时间	24（小时）
调整时间	30（分）	晾置时间	30（分）
耐水性	耐水，耐候、酸碱、溶剂	剪切强度	10（MPa）
产地	中国	品牌	tbt

产品名称：特邦特h-100铝板、玻璃钢板—蜂窝复合胶

产品类别：石材系列专用胶

产品编号：h-100

【特点】：该产品是我公司针对铝蜂窝板，玻璃钢蜂窝板制造行业专门开发的粘接型冷复胶，具备卓越的柔韧性粘接技术，可不用加温固化，令厂家节约烘炉投资，其冷热循环超30天，可在-50 至80 的环境下长期使用，具有环保无毒、覆盖性好、韧性强、拉力大、固化收缩率低、抗老化、耐溶、耐候、耐水、耐酸碱、持久保持粘接强度。

【用途】：主要应用于铝板、玻璃钢板与蜂窝芯、石材等的粘接冷复胶

【技术指标】：

表一：主要技术指标

外观		粘度		比重		可使用时间	指触干燥时间	完全硬化时间
a剂	b剂	a剂	b剂	a剂	b剂			
白色稠液体	淡黄色粘稠液体	12000-18000	12000-18000mps	1.3-1.8	1.3-1.8	30m/25	4hs/25	24-48hs/25

表二：固化速度与温度的关系

温度 ()	适用期 (25 , min)	初固化时间 (25 , h)
0-10	60-80	6-8
10-20	35-60	4-6
20-30	20-35	2-4
30-40	10-20	1-2

【配比用量】：a剂+b剂=2:1

【使用方法】：

1、表面处理

a. 铝板表面处理

用金刚砂砂纸将铝板粘接面表面的氧化膜打磨掉，然后用无油压缩空气吹去粉尘，并用丙酮擦拭干净，并干燥。

b. 石材表面处理

石材粘接面应平整粗糙，用布擦拭干净，使粘接面无粉尘、无油渍，如石材吸水，还需进行干燥处理。

2、配胶

a. 准备好称量、配胶、调胶工具，将a、b组份充分搅拌均匀；

b. 将胶按a:b=2:1（重量比或体积比）充分混合均匀，即可进行使用。

3、粘接

将调好的胶用刮胶刀涂抹在铝板、石材板粘贴面上，往返多次刮胶，使胶能充分润湿，渗透扩散，粘附于粘贴面，然后将粘接件粘贴。

4、加压

粘接件粘贴后在30分钟内必须进行固定并适当加压，以使胶刚好从边缘挤出为好。

5、固化

常温（25）3-4小时初固化，固化后可进入下道工序，24--48小时后达到高强度。气温低时可采用加热、升高工作环境温度方式加快固化速度。

【注意事项】

1、板材复合表面必须平整，以提高复合粘接强度，减少用胶量，加压应均匀分布；

- 2、调胶比例必须准确，调胶必须均匀，以免影响胶的粘接强度；
- 3、为确保复合质量，涂胶施压后，必须要有一定的胶液外流；
- 4、在胶没有完全固化前不可移动板材；
- 5、施工温度不能低于5℃，冬天可适当加热提高石材板面温度；
- 6、胶必须现配现用，调胶后必须在可使用时间内用完，施工温度越高，调胶量越多，可使用时间越短，一次性调胶量过大，应迅速分开使用，请注意需要根据工人操作的熟练程度确定单次配胶的数量，避免浪费；
- 7、取用两组份胶液的器具切勿混用，勿将混合后剩余胶液放回原包装桶内，开盖后未用完的胶请注意密封保存；
- 8、如胶液粘度较大，使用不方便，可在40-60℃水浴中加热使其粘度降低；
- 9、本品对个别皮肤可能引起过敏现象，使用时请注意必要的防护，手上或被粘物上多余的胶，未固化前可用酒精清洗，避免触及皮肤和眼睛，不慎进入眼睛，立即用水冲洗或就医，切勿入口；
- 10、使用本品前，请预先试用，再进行大批量生产，以避免差错！

【储运包装】1、密封贮存于阴凉干燥通风处，保质期12个月，过期经检验合格后可继续使用；2、不易燃，固化后无毒；3、包装规格：a剂: 25kg桶，b剂:25kg桶（注:75kg/套）塑料桶包装。

【备注】:本产品说明源自特邦特技术部试验室实测资料，仅作为技术说明，客户需自行试用验证是否适用，本公司可根据客户需求作各项调整。