

特邦特S-200铝塑板、铝、玻璃钢蜂窝板石材复合胶

产品名称	特邦特S-200铝塑板、铝、玻璃钢蜂窝板石材复合胶
公司名称	云浮市特邦特业粘涂材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	固化温度:25 () 剪切强度:10 (MPa) 品牌:TBT
公司地址	云浮市云城区安塘街夏洞开发区 (即农业银行后面)
联系电话	86 0758 2870200 13822607495

产品详情

固化温度	25 ()	剪切强度	10 (MPa)
品牌	TBT	外观	膏糊
固化时间	12-24 (h)	初干时间	4 (小时)
固化条件	室温固化		

产品名称：特邦特s-200铝（玻璃钢）、铝塑板—石材复合胶

产品类别：石材系列专用胶

产品编号：s-200

【特点】：具有环保无毒、覆盖性好、韧性强、拉力大、固化收缩率低、抗老化、耐溶、耐候、耐水、耐酸碱、持久保持粘接强度，耐冷热循环 30天(90 热水浸泡12小时， - 20 环境下12小时)性能远胜于市场上的同类产品可在-50 —80 环境下长期使用。

【用途】：主要应用于铝蜂窝、铝塑板、玻璃钢蜂窝与石材等制品的粘接复合

【技术指标】：

表一：主要技术指标

外观		粘度		比重		可使用时间	指触干燥时间	完全硬化时间
a剂	b剂	a剂	b剂	a剂	b剂			
白色稠液体	黄褐色液体	13000-20000	1000-3000	1.3-2.0	1.1-1.3	30m/25	4hs/25	24-48hs/25

mps

mps

表二：固化速度与温度的关系

温度 ()	适用期 (25 , min)	初固化时间 (25 , h)
0-10	60-80	6-8
10-20	35-60	4-6
20-30	20-35	2-4
30-40	10-20	1-2

【配比用量】：a剂+b剂=10:1

【使用方法】：

1、将待复合的板材打磨定厚并平整，去掉表面灰尘、砂石、油污等杂质并干燥；

2、配胶

a.准备好称量、配胶、调胶工具，将a、b组份充分搅拌均匀；

b.将胶按a:b=10:1（重量比）充分混合均匀，即可进行使用。

3、使用前将a、b组份分别搅拌均匀，再按规定比例充分调匀后分散置于底板上，用调胶刀往返刮胶，将胶均匀涂于板材粘接部位叠合，用手往复错动并施压，排除板材间空气，使胶充分填充板材，必须有适当胶液外流，并将两块板材上下正对齐；

4、加压

粘接件粘贴后在30分钟内必须进行固定并适当加压，以使胶刚好从边缘挤出为好。

5、固化

常温（25）3-4小时初固化，固化后可进入下道工序，24--48小时后达到高强度。气温低时可采用加热、升高工作环境温度方式加快固化速度。

6、可跟据石材的不同颜色，加入专用的调色剂，调成与石材相近的颜色。

【注意事项】

1、板材复合表面必须平整，以提高复合粘接强度，减少用胶量，加压应均匀分布；

2、调胶比例必须准确，调胶必须均匀，以免影响胶的粘接强度；

3、为确保复合质量，涂胶施压后，必须要有一定的胶液外流；

4、在胶没有完全固化前不可移动板材；

5、施工温度不能低于5，冬天可适当加热提高石材板面温度；

- 6、胶必须现配现用，调胶后必须在可使用时间内用完，施工温度越高，调胶量越多，可使用时间越短，一次性调胶量过大，应迅速分开使用，请注意需要根据工人操作的熟练程度确定单次配胶的数量，避免浪费；
- 7、取用两组份胶液的器具切勿混用，勿将混合后剩余胶液放回原包装桶内，开盖后未用完的胶请注意密封保存；
- 8、如胶液粘度较大，使用不方便，可在40-60℃水浴中加热使其粘度降低；
- 9、本品对个别皮肤可能引起过敏现象，使用时请注意必要的防护，手上或被粘物上多余的胶，未固化前可用酒精清洗，避免触及皮肤和眼睛，不慎进入眼睛，立即用水冲洗或就医，切勿入口；
- 10、使用本品前，请预先试用，再进行大批量生产，以避免差错！

【储运包装】1、密封贮存于阴凉干燥通风处，保质期12个月，过期经检验合格后可继续使用；2、不易燃，固化后无毒；3、包装规格：a剂: 25kg桶，b剂:2.5kg罐（注:27.5kg/套）塑料桶包装。

【备注】:本产品说明源自特邦特技术部试验室实测资料，仅作为技术说明，客户需自行试用验证是否适用，本公司可根据客户需求作各项调整。