

罐壁不锈钢人孔生产厂家

产品名称	罐壁不锈钢人孔生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

河北禹拓管道拥有较强的技术实力,良好的服务是我们赢得市场的基础，我们耐心倾听用户的每一个建议，始终以“互利互动、共同发展”为销售理念,你的建议是我们进步的方向禹拓管道励志做人孔生产厂家,是您诚实的合作伙伴,欢迎来人来电洽谈业务.生产各种标准规格的人孔，产品有回转盖人孔，圆形人孔，保温人孔，矩形人孔，压力人孔，常压人孔、垂直吊盖人孔、水平吊盖人孔、除灰孔、手孔、排污孔等。另有多种标准规格圆形保温人孔，椭圆人孔，出售不锈人孔，人孔盖材质有等欢迎来人来电洽谈!由于人孔安装在油罐的下层体圈上，防渗漏就显得特别重要。要求两法兰结合面必须保证其平直度，无飘扭现象。加强板和法兰应尽量在整块钢板上切割而不拼接。法兰和盖板上加工有密封圈，在施工中要特别注意保护。密封用3mm厚石棉橡胶垫片，不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时，要成对角均匀用力，以防孔盖变形。

按美国石油学会API20005常压和低压储罐的通气6的规定，为了防止储罐内部发生超压事故可采用以下措施。

(1) 加大压力阀的尺寸或增加压力阀的数量。

(2) 改进量油孔结构，使之在罐内超压时可使紧急泄放的气体将储罐顶盖向上推开，泄放罐内压力。

(3) 装设紧急泄压阀，如API2000标准中所列的大型重力式紧急泄压阀（见图1）以及目前国内常用的紧急泄压入孔

(4) 设置爆破膜片。较小的储罐可不设置紧急泄压装置，但据API650的规定，其罐顶与罐壁的连接必须采用弱顶结构。

广泛应用于抗腐蚀性能要求较高的行业。公司于2010年开始生产的管件主要分以下几大类：1.石化行业各材质的管件、法兰、180°厚壁弯头以及集合管、弯管是我公司的强项；特别能制造加长管件、改弯角度，减少客户焊接，可以替代进口。2.高温高压大口径厚壁的制造：包括锅炉、电力管件；化工用高温高压合金钢、不锈钢管件。人孔在使用介质、温度、压力要求下，分别对待选用，使其在介质、压力、温度下不变形，不影响密封，并耐压、腐蚀，并延长使命寿命。不锈钢常压人孔是普通的人孔，是不带压力的人孔，一般安装在罐顶，不锈钢水平吊盖人孔，是制作工人或者修护工人在建罐、清罐、倒罐时的出入口，而人孔的强度和密封是技术关键，但先对于带压人孔来说，灌顶用水平吊盖人孔，常压人孔强度和密封性要求次之。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90。当只设一个人孔时，人孔，应将其置于罐顶透光孔的对面；当设2个人孔时，平焊法兰水平吊盖人孔，其中一个设在透光孔的对面，另一个应至少与个人孔相隔90。人孔的设计应根据具体的工艺设计方案，先行工艺设计，在联系这个设备的设计参数，进行相应的机械设计，做到综合考虑。特别要注意人孔补强的计算，否则会造成维修人员进入储罐类维修时的人身安全。带芯人孔是在人孔盖内加设一层与罐壁弧度相等的芯板，并与罐壁齐平。为便于启闭，在孔口结合筒体上还装有转臂和吊耳，操作时人孔盖仍不离开油罐。带芯人孔设置要求：内浮顶油罐体人孔一般至少设2个，一个与一般油罐一样，设在询问圈板，高度约常称为底部人孔；另一个设在第二圈板中部，高度约为左右，为操作人员进入浮盘上部时用，常称作高部位人孔。