

S25554是啥材料

产品名称	S25554是啥材料
公司名称	上海奔来金属材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区沪松公路2511弄70号
联系电话	021-67899930 17301639920

产品详情

S25554执行标准

S25554不是一种标准，而是一种高端钢材(也称为6%Mo超高强度不锈钢)，符合ASTM A182、A193、A276、A479、A240、A312、UNS S31254等标准。

物理性能

密度7.8g/cm，熔点1450。

机械性能

S25554钢的屈服强度为300 MPa，抗拉强度约为550 MPa，伸长率约为50%-60%。

成分

C 0.020，Si 0.80，Mn 1.0，P 0.030，S 0.010，Ni 17.5-18.5，Cr 19.5-20.5，Mo 6-6.5，Cu 0.5-1.0，N 0.18-0.22。

优点

S25554不锈钢具有高的强度、优异的延展性、良好的焊接性和腐蚀抗性，比其他钢种更耐腐蚀、耐热、耐磨。S25554钢用于化学、石油、纸浆加工、磨矿、食品处理等高强度和腐蚀环境。

缺点

S25554钢的材料费用比普通不锈钢高。同时，该材料加工与制造的成本也更高。

需要热处理

S25554钢需要固溶退火。

****热处理工艺****

固溶温度1100到1250 ，冷却方法为水淬或空冷。

****固溶硬度****

S25554钢经过固溶退火处理后硬度为70-80 HRB。

****应用****

S25554钢在湿氯气、海水、硫酸、盐酸、氨、企业废水等腐蚀性环境下有良好的耐蚀性和强度，适用于化学、石油、纸浆加工、磨矿、食品处理等领域。

****磁性****

S25554钢是非磁性的。

****易加工****

S25554不锈钢具有良好的加工性能，可以采用常规的加工方法进行成型。

****价格****

S25554不锈钢由于其特殊成分及高强度，相比于普通不锈钢更昂贵。

****焊接用什么焊条****

S25554不锈钢使用ER2553焊丝可以得到好的焊接效果。