

青帆 全自动结构胶灌装机 硅酮胶设备配方

产品名称	青帆 全自动结构胶灌装机 硅酮胶设备配方
公司名称	兰山区青帆机械设备厂
价格	2000.00/台
规格参数	品牌:青帆 型号:QF6110 产地:山东临沂
公司地址	山东省临沂市兰山区兰山街道琅琊王路与水田路 交汇
联系电话	13581071953

产品详情

全自动结构胶生产设备，软包装机，适合玻璃胶，密封结构胶，黄油蛋膏状物料的复合铝膜（肠衣膜）软管包装成型。

全自动软包装机，整机生产过程：送膜-软管定型-封口-上料-定量灌装-双卡扣成型-切断。采用高响应PLC与高定位精度伺服电机自动控制整个生产过程。

产品参数：

1. 中文触摸屏触摸操作，定量参数触摸屏控制，
2. 定量精度： $\pm 1g$ ：
3. 电源：AC 380V/50HZ/三相四线
4. 功率：软包装机/5.0KW 出料机/5.5KW
5. 工作气压：0.6Mpa
6. 外形尺寸：液压出料机：1020 × 700 × 2680

分装机：1600 × 800 × 1600

7.整机重量：出料机1000公斤，分装机600公斤。

设备特点：

1. 定量系统：PLC,高精度伺服与进口精密丝杆控制定量缸，稳定精准，速度快，定量参数调节简便（触屏操作）。
2. 出料系统：液压式出料机，效率高（15-30分钟/200L标准桶），损耗低，压胶压力可调，满足不同粘度物料出胶要求，液压系统压力与工作压力独立，压料工作压力恒压不变，保证定量**，配节能环保储能装置，系统压力自动控制，电机3-5分钟启动约10秒即可以达到工作要求。
3. 电气部件：整机采用进口电气部件，气缸smc，电磁阀smc/，采用进口电器品牌，施耐德，和泉，铭纬。选用台达高性能PLC，伺服电机，选用进口接近检测开关，保证整机工资稳定性能，满足高频率连续工作要求。
4. 传动部件：选用进口高精度传动丝杆，传动定位误差精准，耐久的使用寿命。满足**定量。
5. 自动控制：自动检测/诊断/处理生产过程。无膜 无物料 无卡扣 未够温度 爆膜自动报警提示/暂停机。